



Governo do Estado do Rio de Janeiro
Secretaria de Estado da Casa Civil
Loteria do Estado do Rio de Janeiro

ANEXO I
PREGÃO ELETRÔNICO LOTERJ N° 001/2024
TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO:

1.1 O objeto do presente termo é a aquisição de mobiliários padronizados, para atender às necessidades da LOTERJ – Loteria do Estado do Rio de Janeiro, Autarquia vinculada à Secretaria de Estado da Casa Civil, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste termo.

1.2 A contratação será realizada em 7 grupos, formados por 67 itens, conforme tabela constante no Termo de Referência, devendo na ocasião da cotação o fornecedor oferecer proposta para todos os itens que os compõem.

1.3 O critério de julgamento adotado será o de menor preço GLOBAL do grupo, observadas as exigências contidas neste Termo de referência e seus anexos quanto às especificações do objeto.

ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE
1	MESA DE APOIO	UND	12
2	PUFF ESTOFADO	UNID	4
3	PUFF QUADRADO ESTOFADO.	UNID	35
4	SOFÁ CENTRAL	UNID	10
5	SOFÁ CANTO	UNID	6
6	POLTRONA, COM BRAÇO E BASE ALUMÍNIO	UNID	1
7	POLTRONA BAIXA, COM BRAÇOS.	UNID	2
8	ESTANTE SIMPLES EM AÇO, COM PRATELEIRAS, ELEMENTOS VAZADOS EM MADEIRA	UNID	6
9	ESTANTE DUPLA EM AÇO, COM PRATELEIRAS, NICHOS E CHACEPÔS EM MADEIRA	UNID	4
10	DIVISÓRIA VIDRO DUPLO COM PERSIANA	M ²	220
11	DIVISÓRIA CEGA COM BANDEIRA	M ²	205
12	PORTA DE GIRO COM VIDRO DUPLO PVB	UNID	18
13	COLUNA QUADRADA	UNID	246
14	SAÍDA DE PAREDE COM MONTANTE	UNID	450
15	GUIA "U" SUPERIOR E INFERIOR.	UNID	312
16	DIVISÓRIA MODULAR PISO TETO COM BANDEIRA.	UNID	15
17	PORTA DE GIRO COM VIDRO DUPLO PVB	UNID	1
18	COLUNA QUADRADA	UNID	3
19	SAÍDA DE PAREDE COM MONTANTE	UNID	12

20	GUIA "U" SUPERIOR E INFERIOR	UNID	3
21	BANCO EM L COM ENCOSTO	UNID	14
22	FLOREIRA	UNID	10
23	FLOREIRA CLÁSSICA	UNID	10
24	LUMINÁRIA	UNID	6
25	CONJUNTO MÓDULO 1	CONJ	5
26	CONJUNTO MÓDULO 2	CONJ	6
27	CONJUNTO MÓDULO 3	CONJ	5
28	FACE FIXA PARATERMINAL SIMPLES OU DUPLO	UNID	4
29	FACE MÓVEL PARATERMINAL SIMPLES OU DUPLO	UNID	12
30	FACE MÓVEL PARA MÓDULOS DUPLOS INTERMEDIÁRIOS DESLIZANTES	UNID	48
31	SUPORTE FIXO PARA COMPOSIÇÃO DAS FACES	UNID	420
32	PLATAFORMA DE ALUMÍNIO	M²	2
33	TRILHO GALVANIZADO COM TRAVA ESTABILIZADORA	METRO LINEAR	35
34	SUPORTE MÓVEL TIPO PASTA SUSPensa E MESA DE CONSULTA COM CORREDIÇA TELESCÓPICA	UNID	4
35	PRATELEIRAS ESPECIAIS PARAMÍDIAS DIVERSAS	UNID	2
36	CONJUNTO DE PORTAS DE CORRER PARA FECHAMENTO DE FACES	UNID	2
37	CONJUNTO DE PORTAS DE GIRO PARA FECHAMENTO DE FACES	UNID	2
38	PAINEL FRONTAL DECORATIVO PARAMÓDULOS FIXO OU DESLIZANTE	UNID	2
39	FECHAMENTO INTERNO OU EXTERNO PARA MÓDULOS SIMPLES E DUPLO	UNID	18
40	ESTRUTURA DE GRADE REFORÇADA	M²	2
41	ESCADA DE ALUMÍNIO	UNID	2
42	SUPORTE FECHADO MÓVEL PARA GAVETAS DE FICHAS COM DIVISORES	UNID	2
43	DIVISOR REGULÁVEL PARA PRATELEIRAS E LIVROS COM GARRA	UNID	2
44	GAVETEIRO VOLANTE 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO 400X460X640 MM	UNID	60
45	ARMÁRIO BAIXO 1 PRATELEIRA 2 PORTAS 800 X 460 X 740 MM	UNID	40
46	ARMÁRIO BAIXO CREDENZA 4 PORTAS 1800 X 460 X 740 MM	UNID	11
47	MESA RETANGULAR 1000 X 745 X 600MM (LXAXP)	UNID	4
48	MESA RETANGULAR 1400 X 745 X 600MM (LXAXP)	UNID	4
49	MESA "L" PENINSULAR PÉ AÇO - 1600 X 600 X 2000 X 800 X 740MM	UNID	2
50	MESA PLATAFORMA CENTRAL 1200 X 745 X 1200 (LXAXP)	UNID	10
51	MESA PLATAFORMA INICIAL 1800 X 745 X 1600 (LXAXP)	UNID	8
52	MESA PLATAFORMA FINAL 1800 X 745 X 1600 (LXAXP)	UNID	8
53	MESA DIRETORIA, COM ARMÁRIO AUXILIAR ACOPLADO COM PORTAS EM "TS"	UNID	1
54	MESA DIRETOR TAMPO PRINCIPAL E ARMÁRIO AUXILIAR	UNID	7

55	MESA COM BALCÃO DE ATENDIMENTO 1200 X 1100/745 X 600/300 (LXAXP)	UNID	6
56	MESA DE REUNIÃO 1200 X 745 X 1200 (LXAXP)	UNID	10
57	MESA REUNIÃO RETANGULAR 2700 X 745 X 1200MM (LXAXP)	UNID	4
58	Cadeira giratória espaldar baixo	UNID	31
59	Cadeira giratória encosto em tela	UNID	65
60	Cadeira fixa estofada 4 pés	UNID	14
61	CADEIRA GIRATORIA MONOBLOCO ALTA	UNID	20
62	CADEIRA GIRATÓRIA MONOBLOCO MEDIA	UNID	13
63	Cadeira giratória apoio de cabeça telada	UNID	8
64	Cadeira giratória telada	UNID	16
65	Longarina 3 lugares	UNID	2
66	Sofanete 2 lugares	UNID	2
67	sofanete 3 lugares	UNID	4

Especificações mínimas

Grupo 1

ITEM	DESCRIÇÃO
01	<p>MESA DE APOIO, MEDIDAS 740 X 740 X 295MM (L X P X A). Tampo em painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, mdp de 25mm de espessura, com acabamento em fita de pvc com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, cor grafite trama, recebe embuchamento metálico para fixação a estrutura. Estrutura em tubo de aço com perfil de 25 x 25 com 0,9 mm de espessura, formando um quadro com 745 x 745 mm; quatro tubos verticais, com sapatas niveladores, cor titanium. Todos os painéis de mdp com alta resistência mecânica, fita de borda em pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp; partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade; pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica, juntamente com a proposta, sob pena de desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante 2 - Certificado de cadeia de custódia, FSC/CERLFOR em nome do fabricante. 3 - Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 4 - Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital. 5 - Declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando quem prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 6- Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.

02	<p>PUFF ESTOFADO, MEDIDAS 792 X 766 X 770 MM. Estrutura em 04 pés, com rodapé base do sofá, medindo 740 x 740 mm confeccionado em tubo de aço retangular de 20 x 40 mm e 2 mm de espessura, possui furos simétricos para fixação do assento, recebe rebite m6 tipo revicle para fixação do suporte para os braços modulares, quatro pés confeccionados em tubo quadrado de 25 x 25 mm e 1,2 mm de espessura, soldado nos cantos do rodapé, cada pé recebe sapata em polipropileno, medindo 25 x 25 mm, cor titanium; chapa para junção dos modulos, em aço SAE 1020 medindo 80 x 26 x 4,75 mm de espessura com cantos arredondados para segurança do usuário e furos oblongos 20 x 8 mm, essa chapa é utilizada para união de sofás, todos fixados com parafusos M6 com chave Allen para maior fixação e resistência, cor titanium. Revestimento do conjunto em tecido vinil na cor azul (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente, acabamento em forro tnt na parte inferior do assento, fixado a estrutura por através de parafusos. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, juntamente com a proposta de preços, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica no local de instalação de no mínimo 2 (dois) anos, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.4. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	--

03	<p>PUFF QUADRADO ESTOFADO. capacidade para até 120 Kg. Estrutura interna em madeira confeccionado em painel de partículas de média densidade, mdp, com 18 mm de espessura, totalmente vedado com fitas de borda em PVC com padrão de acabamento igual ao melaminico no verso com promotor de adesão, coladas pelo processo holt melt, através de coladeiras de borda mecanizadas com temperaturas adequadas para fusão da borda com o substrato. Bordas com espessura de 1 mm, acabadas com raio de 1 mm. Toda fixação é feita através de sistema de cavilhas de nylon, na parte inferior interna possui moldura para fixação de sapatas, possui também 02 cantoneiras metálicas 30x30 mm para união e maior resistência. Revestimento interno do assento (parte superior) em espuma laminada com espessura média de 25 mm e densidade entre 28/33 Kg/m³. Revestimento das laterais em tecido dublado, com espessura média de 8 mm, todo conjunto 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto extingüível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), ambos na cor laranja. Possui acabamento em forro TNT na parte inferior do pufe. Sapatas injetadas em polipropileno de alta resistência na cor preta, parafusadas na estrutura interna do puff. Dimensões: 45 cm de largura, 45 cm de profundidade e 45 dm de altura.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, juntamente com a proposta de preços, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica no local de instalação de no mínimo 2 (dois) anos, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.4. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	--

04	<p>SOFÁ CENTRAL, MEDIDAS 792 x 766 x 760 MM (L x P x A) Estrutura em 04 pés, com rodapé base do sofá, medindo 740 x 740 mm confeccionado em tubo de aço retangular de 20 x 40 mm e 2 mm de espessura, possui furos simétricos para fixação do assento, recebe rebite m6 tipo revicle para fixação do suporte para os braços modulares, quatro pés confeccionados em tubo quadrado de 25 x 25 mm e 1,2 mm de espessura, soldado nos cantos do rodapé, cada pé recebe sapata em polipropileno, medindo 25 x 25 mm, cor titanium; chapa para junção dos modulo, em aço SAE 1020 medindo 80 x 26 x 4,75 mm de espessura com cantos arredondados para segurança do usuário e furos oblongos 20 x 8 mm, essa chapa é utilizada para união de sofás, todos fixados com parafusos M6 com chave Allen para maior fixação e resistência, cor titanium. Encosto confeccionado em mdp, com 18 mm de espessura, formando uma caixaria sob uma camada de espuma com densidade 33 kg/m³, forrado com, fixado por parafusos auto atarrachantes diretamente a base do espaldar. Assento confeccionado em mdp 18 mm de espessura formando uma caixaria abaixo de uma camada de espuma com densidade 45 kg/m³. Revestimento do conjunto em tecido vinil na cor azul (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente, acabamento em forro tnt na parte inferior do assento, fixado a estrutura por através de parafusos. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, juntamente com a proposta de preços, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica no local de instalação de no mínimo 2 (dois) anos, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.4. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	--

05	<p>SOFÁ CANTO, MEDIDAS 740 x 740 x 760 MM (L x P x A). Estrutura em 04 pés, com rodapé base do sofá, medindo 740 x 740 mm confeccionado em tubo de aço retangular de 20 x 40 mm e 2 mm de espessura, possui furos simétricos para fixação do assento, recebe rebite m6 tipo revicle para fixação do suporte para os braços modulares, quatro pés confeccionados em tubo quadrado de 25 x 25 mm e 1,2 mm de espessura, soldado nos cantos do rodapé, cada pé recebe sapata em polipropileno, medindo 25 x 25 mm, cor titanium. Possui chapa para junção dos modulo, em aço SAE 1020 medindo 80 x 26 x 4,75 mm de espessura com cantos arredondados para segurança do usuário e furos oblongos 20 x 8 mm, essa chapa é utilizada para união de sofás, todos fixados com parafusos M6 com chave Allen para maior fixação e resistência, cor titanium. Encosto confeccionado em mdp, com 18 mm de espessura, formando uma caixaria sob uma camada de espuma com densidade 33 kg/m3, forrado com tecido 100% poliéster, ou vinil na cor a definir, fixado por parafusos auto atarrachantes diretamente a base do espaldar. Assento confeccionado em mdp 18 mm de espessura formando uma caixaria abaixo de uma camada de espuma com densidade 45 kg/m3. Conjunto estofado e revestido em tecido 100% poliéster, ou vinil na cor a definir, acabamento em forro tnt na parte inferior do assento, fixado a estrutura por através de parafusos. Revestimento do conjunto em tecido vinil na cor azul (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente, acabamento em forro tnt na parte inferior do assento, fixado a estrutura por através de parafusos. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, juntamente com a proposta de preços, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica no local de instalação de no mínimo 2 (dois) anos, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 4. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
06	<p>POLTRONA COM BRAÇOS E BASE EM ALUMÍNIO.</p> <p>Assento e encosto confeccionado em aço tubular redondo com diâmetro mínimo de 25, mm e 2,20 mm de espessura, curvado pneumaticamente com excelente resistência em estrutura única, acabamento nos topos dos tubos com tampões, recebe haste em aço trefilado de 12 mm na parte posterior do encosto, base do assento com travessas de união em aço com no mínimo 4,50 mm de espessura para fixação do mecanismo de regulagem; estrutura interna moldado anatomicamente em barras de aço chata com espessura mínima de 3 mm. Dimensões mínimas: Assento: Largura 440mm. Profundidade 430mm. Encosto: Extensão vertical 490 mm. Largura 420mm. Toda estrutura em pintura epóxi cor laranja. Revestido do assento e encosto em corvim, cor laranja, com 450 gr/m², dublado de 8 mm, com costuras horizontais e laterais, capas do assento e encosto em courvin, removíveis com fixação por velcro. Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada com no mínimo 2,5 mm de espessura, com movimento de inclinação convencional, entre 0 e 15°, mínima e máxima, possui</p>

manípulo frontal para ajuste da tensão do movimento de reclinção do assento e encosto, adaptando-se ao peso do usuário, permitindo seu uso por biótipos distintos, possui duas alavancas confeccionadas em aço redondo de 8 mm e acabamento em polipropileno injetado, uma alavanca para regulagem do movimento de inclinação e livre flutuação do assento e encosto, a outra alavanca regulagem de altura do assento. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura, com bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, calibrada individualmente com precisão de 0,03mm, em con. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma EN1655, classe 4 para maior resistência, fixados ao tubo central através de porca rápida, movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação, acoplamento ao mecanismo e a base por cone morse, o que confere facilidade para montagem e desmontagem para manutenção, acabamento em pintura eletrostática a pó epóxi pó na cor preto liso, com película de aproximadamente 60 microns, recebe capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com diâmetro de 700 mm, produzida por processo de injeção em alumínio com acabamento em pintura epóxi cor laranja, composta por cinco patas de alumínio fundido e polido, resistência mecânica, conferindo assim características de resistência a abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (náilon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Apoia Braço com corpo de alumínio **com acabamento epóxi, cor laranja**, com espessura de 11 mm e largura de 37 mm, apoio anatômico medindo 380 mm de comprimento fixados a estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos, acabamento cromado e polido. Todas as partes metálicas são soldadas por solda mig para maior resistência e acabamento de qualidade; tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no

07	<p>mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.</p> <p>POLTRONA BAIXA, COM BRAÇOS</p> <p>Assento e encosto confeccionado em aço tubular redondo com diâmetro mínimo de 25, mm e 2,20 mm de espessura, curvado pneumaticamente com excelente resistência em estrutura única, acabamento nos topos dos tubos com tampões, recebe haste em aço trefilado de 12 mm na parte posterior do encosto, base do assento com travessas de união em aço com no mínimo 4,50 mm de espessura para fixação do mecanismo de regulagem; estrutura interna moldado anatomicamente em barras de aço chata com espessura mínima de 3 mm. Dimensões mínimas: Assento: Largura 440mm. Profundidade 430mm. Encosto: Extensão vertical 340 mm. Largura 420mm. Toda estrutura em pintura epóxi cor laranja. Revestido do assento e encosto em corvim, cor laranja, com 450 gr/m², dublado de 8 mm, com costuras horizontais e laterais, capas do assento e encosto em courvin, removíveis com fixação por velcro. Estrutura em “S” com balanço, confeccionada em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumaticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lamina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática cor laranja, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°, com 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto. Apoia Braço com corpo de alumínio com acabamento epóxi, cor laranja, com espessura de 11 mm e largura de 37 mm, apoio anatômico medindo 380 mm de comprimento fixados a estrutura do assento e encosto através de parafusos métricos, acabamento cromado e polido. Todas as partes metálicas são soldadas por solda mig para maior resistência e acabamento de qualidade; tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2.. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	--

ESTANTE SIMPLES EM AÇO, COM PRATELEIRAS, ELEMENTOS VAZADOS EM MADEIRA, MEDIDAS 400 X 400 X 2400 MM. (LXPXA).

Coluna laterais e intermediárias em tubo de aço carbono de 20 x 20 com 1,20 mm de espessura, com 02 travessas verticais e paralelas, acabamento com chapa de aço carbono 1,9 mm de espessura na parte superior dos tubos, travessas horizontais conforme quantidade de vão(s) para colocação de objetos, de no mínimo 340 mm, base horizontal com rebites M6 tipo revicle para fixação de prateleiras e base lineares, dotada de duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 10 mm, com acabamento em náilon na parte inferior para evitar danos ao piso. Prateleira, confeccionado em painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, de 18 mm de espessura, recebe fita de pvc com raio de de 1 mm, nas arestas das bordas, com furação no topo, para alojamento de minifix, fixadas nos rebites revicles, existentes nas colunas verticais e intermediárias, para maior estruturação e estabilidade do conjunto. Prateleira vazada fabricado em tubo de aço carbono 20 x 20 e 1,20 mm de espessura, formando um retângulo vazado, nas laterais possui estrutura para fixação em chapa fina SAE 1020 4,75 mm de espessura com dois furos de 8 mm escareado, fixação da prateleira por rebites M6 tipo revicle, para receber parafusos métricos cabeça chata Philips de fácil instalação sem causar danos aos mesmos. Base inferior em forma “c”, composta por três partes, base inferior, superior e costa, confeccionado em painéis de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, de 18 mm de espessura, recebe fita de pvc com raio de 1 mm, nas arestas das bordas, todas as partes do corpo da prateleira são unidas por sistema de fixação tipo caderfix em náilon injetado, possui furação no topo, para alojamento de minifix. As fixações das bases são feitas através de sistema de rebites M6 tipo revicle, para receber parafusos métricos e minifix, que permite a montagem e desmontagem do mobiliário com ótima qualidade, e fácil instalação sem causar danos aos mesmos. Dotado de duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 10 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas a base inferior por meio de buchas de aço m6 x 13. OBS: Nas bases de 680 mm possui 04 sapatas niveladoras. Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras, recebe tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar FSC/CERFLOR (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante.
5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

ESTANTE DUPLA EM AÇO, COM PRATELEIRAS, NICHOS E CHACEPÔS EM MADEIRA, MEDIDAS 400 X 800 X 1600 MM. (PXLXA).

Coluna laterais e intermediárias em tubo de aço carbono de 20 x 20 com 1,20 mm de espessura, com 02 travessas verticais e paralelas, acabamento com chapa de aço carbono 1,9 mm de espessura na parte superior dos tubos, travessas horizontais conforme quantidade de vão(s) para colocação de objetos, de no mínimo 340 mm, base horizontal com rebites M6 tipo revicle para fixação de prateleiras e base lineares, dotada de duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 10 mm, com acabamento em náilon na parte inferior para evitar danos ao piso. Prateleira, confeccionado em painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, de 18 mm de espessura, recebe fita de PVC com raio de 1 mm, nas arestas das bordas, com furação no topo, para alojamento de minifix, fixadas nos rebites revicles, existentes nas colunas verticais e intermediárias, para maior estruturação e estabilidade do conjunto. Prateleira em “c” composta por três partes, base inferior, superior e costa, confeccionado em painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, de 18 mm de espessura, recebe fita de pvc com raio de 1 mm, nas arestas das bordas, todas as partes do corpo da prateleira são unidas por sistema de fixação tipo caderfix em náilon injetado. Possuem furação no topo, para alojamento de minifix. A fixação da prateleira é feita através de sistema de rebites M6 tipo revicle, fixadas nos rebites revicles, existentes nas colunas verticais e intermediárias, para maior estruturação e estabilidade do conjunto. Prateleira vazada fabricado em tubo de aço carbono 20 x 20 e 1,20 mm de espessura, formando um retângulo vazado, nas laterais possui estrutura para fixação em chapa fina SAE 1020 4,75 mm de espessura com dois furos de 8 mm escareado, fixação da prateleira por rebites M6 tipo revicle, para receber parafusos métricos cabeça chata Philips de fácil instalação sem causar danos aos mesmos. Cachepô com laterais, costas e fundo, confeccionado em painéis de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, de 18 mm de espessura, recebe fita de pvc com raio de 1 mm, nas arestas das bordas, todas as partes do corpo da prateleira são unidas por sistema de fixação tipo caderfix em náilon injetado. Nicho vazado composto por laterais, confeccionado em painéis de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, de 18 mm de espessura, recebe fita de pvc com raio de 1 mm, nas arestas das bordas, todas as partes do corpo da prateleira são unidas por sistema de fixação tipo caderfix em náilon injetado. Base inferior em forma “c”, composta por três partes, base inferior, superior e costa, confeccionado em painéis de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces, de 18 mm de espessura, recebe fita de pvc com raio de 1 mm, nas arestas das bordas, todas as partes do corpo da prateleira são unidas por sistema de fixação tipo caderfix em náilon injetado, possui furação no topo, para alojamento de minifix. As fixações das bases são feitas através de sistema de rebites M6 tipo revicle, para receber parafusos métricos e minifix, que permite a montagem e desmontagem do mobiliário com ótima qualidade, e fácil instalação sem causar danos aos mesmos. Dotado de duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 10 mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas a base inferior por meio de buchas de aço m6 x 13. OBS: Nas bases de 680 mm possui 04 sapatas niveladoras. Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras, recebe tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida

- assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar FSC/CERFLOR (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
 3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
 4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante.
 5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
 6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

GRUPO 2

ITEM	DESCRIÇÃO
10	<p>DIVISÓRIA VIDRO DUPLO COM PERSIANA, MEDIDAS 400 A 1200 MM X 1300 A 2700 MM X 80MM. (CXAXP).</p> <p>Divisória piso-teto com dois painéis inferiores com requadro em perfil de alumínio extrusado com encaixe para uma placa de vidro em cada requadro até teto. Modulações padrões ou segmentadas com medidas próximas a 900 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes e maior aproveitamento de matéria prima. A divisória piso-teto permite a passagem de cabos entre as faces internas do módulo, possuem fácil sistema de montagem com perfis fixados no piso e no teto, montantes verticais de estruturação da divisória, e elementos de fixação tipo clip facilitando saque frontal e o remanejamento dos painéis desde que respeitem o mesmo pé-direito ou menor do que o atual. Painéis: Painéis confeccionados em perfis de alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5 com dimensão de 40 x 34 mm e peso de 0,515 Kg/ml e espessura 1,4 mm em formato arredondado com cavidade para encaixe de vidro compostos com corte de 45° e unido por esquadro de aço medindo 50 x 50 mm e espessura de 2,65 mm com quatro furos para colocação de parafusos autoatarrachantes 3,9 x 13 mm ponta broca formando um conjunto retangular único, que possibilita o saque frontal fixado por clip injetado nos montantes, considerando um painel para cada face como moldura de saque frontal. As placas de vidro deverão ser de 8 mm para cada face, observando a disposição da NBR 15141:2008 e será encaixilhado no quadro com perfis de formato U em PVC medindo 7,8 x 7,9 mm, para melhor isolamento acústico e menor atrito entre alumínio e vidro. Persiana horizontal de 16 mm composta por laminas de alumínio com pintura epóxi pó, sustentada por trilhos de alumínio anodizado de cor a definir, com comando externo por manípulo que aciona mecanicamente o sistema interno cabos de aço. Estrutura: Estrutura composta de montante vertical tubular em alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5 com dimensão de 41 x 30 mm, peso de 0,648 kg/ml e espessura de 1,2 mm com três cavidades externas para alojamento de junta acústica para auxiliar no sistema acústico do conjunto e um rebaixo lateral para encaixe e fixação de clip com nivelador. Espaçamento vertical de 13 mm entre módulos para instalação de junta. acústica. Guia em U extrusado com liga e tempera 6063-T5 com espessura de 1,4 mm, dimensões 44,2 x 35 mm e peso de 0,535 kg/ml, fixado por meio de buchas de nylon para concreto ou buchas de nylon para gesso S-6 e parafusos autoatarrachantes 5 x 25 mm no piso, no teto e na parede com a finalidade de encaixar os montantes verticais para fixação dos painéis. Guia utilizado na parede com montante interno de ajuste, para auxílio de nivelamento de parede. Sistema de fixação</p>

das placas: Sistema de fixação dos painéis nos montantes é realizado através de clip em PA (Nylon) 6.0 + 20% F.V (Fibra de Vidro) de alta resistência na cor preta composta de clip macho de encaixe para melamínico medindo 46 x 15,8 x 12,9 mm e clip macho de encaixe para requadro de alumínio medindo 46 x 14,7 x 17 mm a ser parafusado nas placas de fechamento com parafusos autoatarrachantes 3,9 x 13 mm ponta broca para requadros em alumínio. Clip fêmea em formato quadrado com encaixe e deslizamento para nivelamento em peça bipartida sendo nivelador medindo 42,5 x 41,5 x 8 mm e tampa medindo 30 x 26,5 x 7,5 mm a ser fixado na estrutura metálica através de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 19 mm ponta broca. Sistema de vedação: Junta acústica aplicado junto ao montante vertical fabricado em PVC rígido com dimensão de 12 x 16 mm na cor similar ao acabamento metálico escolhido com abas flexíveis entre os espaçamentos de união dos painéis, melhorando o preenchimento de frestas e resultados acústicos. Acabamento superficial: Acabamentos dos perfis de alumínio com tratamento de anodização na cor fosco ácido que reforça a resistência à corrosão, ao calor e ao desgaste, que promovem a formação de uma camada uniforme de óxido de alumínio na superfície, característica que proporciona uma melhora estética à peça e a protege contra demais ataques do meio ambiente (como ar salino), ou pintura realizado por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão, seguindo de secagem em estufa. Realizados em cabines móveis para pintura Epóxi a Pó que facilitam as trocas de cor, estas definidas de acordo com o padrão estabelecido pelo fornecedor e contratante. Ambos os processos visam deixar as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material.

Documentação técnica a ser apresentada juntamente com a proposta, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 15141 – DIVISÓRIA MODULAR PISO-TETO, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.
3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

- | | |
|----|--|
| 11 | <p>DIVISÓRIA MODULAR PISO-TETO CEGA COM BANDEIRA.</p> <p>Divisória piso-teto com fechamento em placas de mdp e estrutura em alumínio extrudado, dimensões modulares: 400 a 1200 mm x 2400 a 4950 mm x 80 mm (C X H X P).</p> <p>Fechamento em duas placas em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces – mdp com 18 mm de espessura, encabeçada em fita de pvc de em todo contorno da peça, com raio de 1mm nas arestas superior e inferior da borda, dimensões modulares: 2200 mm a 2700 mm x 900 mm (AXL), opcionalmente, com bandeira superior, conforme projeto.</p> <p>Estrutura totalmente em alumínio extrudado com liga e têmpera 6063-T5, composta por montante vertical tubular medindo 41 x 30 mm e 1, 2 mm de espessura, peso 0,65 kg/ml, com três cavidades externas para alojamento de junta acústica e um rebaixo</p> |
|----|--|

lateral para fixação de clip nivelador; guia em “u”, medindo 44 x 35 mm e 1,4 mm de espessura, peso 0,54 kg/ml, fixadas no teto e na parede para fixação de montante vertical e dos painéis de fechamento; perfil de paginação medindo 36 x 10 mm e 1,2mm de espessura, peso 0,34 kg/ml, com encaixes nas extremidades para fixação das placas de fechamento, visando a segmentação dos painéis ou composição de módulos com bandeira, com 10 mm de distanciamento .

Fixação dos painéis de mdp ao requadro da estrutura metálica por clip macho e fêmea, em resina de engenharia náilon e reforço com fibra de vidro cor preta; clip macho de encaixe para mdp, medidas 46 x 15,8 x 12, 9 mm, o clipe macho para encaixe no requadro de alumínio, medidas 46 x 14,7 x 17 mm; clipe fêmea em formato quadrado com encaixe e deslizamento para nivelamento em peça bipartida, sendo nivelador medindo 42,5 x 41x5 x 8mm e tampo 30 x 26,5 x ,5 mm a ser fixado na estrutura metálica por parafusos.

Estrutura de alumínio recebe pintura eletrostática pó epóxi e secagem em estufa ou tratamento anodizado fosco ácido; ambos processos visam deixar as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material, além de alta proteção contra corrosão.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, com firma reconhecida em cartório, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 15141 – DIVISÓRIA MODULAR PISO-TETO, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Deverá ter eficiência acústica mínima classe F22, a qual deverá constar em destaque no certificado.
3. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.
4. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
5. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
6. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NB-R 11.003 ou ASTM D 3359.
7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

12 PORTA DE GIRO COM VIDRO DUPLO E PERSIANA, MEDIDAS 700 A 1110 MM X 2000 A 3000 MM X 80MM. (CXAXP). Porta de vidro duplo com persiana interna até o teto sendo este a uma altura máxima de 3000 mm estruturada por requadro e batentes horizontal e verticais de alumínio com dobradiças de aço inox tipo borboleta e fechadura para tráfego intenso confeccionada em aço inox com acabamento escovado. Modulações padrões ou segmentadas com medidas próximas a 900 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes e maior aproveitamento de matéria prima. A divisória piso-teto possui fácil sistema de montagem com perfis fixados no piso e no teto, montantes verticais de

estruturação da divisória, e elementos de fixação. facilitando o remanejamento dos painéis desde que respeitem o mesmo pé-direito ou menor do que o atual. Requadro da porta em perfil de alumínio extrusado em formato retangular, com cavidade para encaixe de dois vidros com liga e erepara 6063-Ts com dimensão de 95 x 38mm, peso de 1,614 kg/ml e espessura de 1,5mm, cortados a 45° e unido por cantoneiras de alumínio de 41 x 51 x 34mm e 51 x34 mm e 3,175 mm de espessura, fixadas por parafusos autoatarrachantes. Fechamento com placas de vidro de 4 a 6mm de espessura em cada face, encaixilhado em perfil de pvc em "U", 7,8mm x 7,8mm, recebe também perfil em flexível incolor de isolamento, tipo "tr", de 3mm de espessura. Persianal orzontl de 16 mm, em lâminas de alumínio , sustentada por trilhos de alumínio embutido, com comando externo por manípulo de acionamento por sistema de cabos de aço, acabamento em pintura epóxi cor a definir. Fechadura para tráfego intenso (aguentando até 2x o exigido em norma ABNT 14913) confeccionada em aço inox escovado de alta qualidade possui caixa blindada que protege o mecanismo interno e proporciona alta resistência a corrosão (grau de corrosão 4 ABNT) podendo ser aplicada em região litorâneas e maior segurança (até 700kg) e 1024 combinações, cilindro perfil ST-2, trinco e lingueta em Zamak, chapa testa e contra chapa em aço inox, maçaneta confeccionada em aço inox escovada com mola de alta resistência que não gera ruídos ao manusear, acompanhando duas chaves em aço inox. Sistema de vedação inferior com acionamento automático tipo guilhotina certificado seguindo as normas ISO 10140-2:2010 e ISO 717-1:2013, realizado pelo IPT, instalado na parte interna do perfil da porta proporcionando um acabamento Premium e discreto. Requadro de porta unido a battente (guarnição) posterior ao giro por dobradiças de aço inox tipo borboleta comrolamento LA FONTE dimensão 88 x 76 x 3,5mm, fixado por parafusos 3,9 x 13mm fixados ao requadro da porta trilobular a chapa tipo trava para dobradiça 81 x 28 x 2,65mm, esta pressionando a dobradiça ao batente de porta permitindo assim que seja possível realizar a alteração da abertura da folha de porta sem necessitar substituir os componente sem danificar a estrutura. Batentes de porta (guarnição) compostos por perfis de alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5 com dimensão de 81 x 34 mm e peso de 1,412 Kg/ml e espessura 1,5 mm em formato arredondado com encaixe para fixação por parafusos autoatarrachantes 3,5 x 19 mm ponta broca junto ao montante vertical, e no lado oposto, canal para montagem de dobradiças, espelho da fechadura medindo 137 x 38 x 10 mm e espelho do acionamento do sistema de vedação de piso (guilhotina) medindo 70 x 38 x 10 mm ambos fabricado em aço inox 1,9 mm fixado por parafusos 4 x 8 mm trilobular a chapa de fixação; Batente medindo 18 x 5,3 mm servindo de encosto para a porta, onde nele há uma ranhura que serve para encaixe de perfil em PVC flexível tipo argola medindo 7 x 7 mm com de 1 mm de espessura, aplicado em toda a extensão da guarnição, evitando que o requadro da porta, seja ele em alumínio ou em MDP, tenha contato direto com o alumínio do batente, absorvendo o impacto, gerando maior durabilidade e melhorando a vedação acústica no ambiente. Os perfis de alumínio verticais são cortados em 45° na parte superior e o perfil horizontal e cortado em 45° nas duas extremidades, unindo, verticais e horizontais, por cantoneira de alumínio 51 x 51 x 25 mm com espessura 1,9 mm e parafusos autoatarrachantes 3,9 x 13 mm ponta broca. O design do perfil permite a alteração da abertura da folha de porta sem necessitar substituir os componentes. Estrutura: Estrutura composta de montante vertical tubular em alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5 com dimensão de 41 x 30 mm, peso de 0,648 kg/ml e espessura de 1,2 mm com três cavidades externas para alojamento de junta acústica para auxiliar no sistema acústico do conjunto e um rebaixo lateral para encaixe e fixação de clip com nivelador. Espaçamento vertical de 13 mm entre módulos para instalação de junta acústica. Guia em U extrusado com liga e tempera 6063-T5 com espessura de 1,4 mm, dimensões 44,2 x 35 mm e peso de 0,535 kg/ml, fixado por meio de buchas de nylon para concreto ou buchas de nylon para gesso S-6 e parafusos autoatarrachantes 5 x 25 mm no piso, no teto e na parede com a finalidade de encaixar os montantes verticais para fixação dos painéis. Guia utilizado na parede com montante interno de ajuste, para auxilio de nivelamento de

parede. Sistema de vedação: Junta acústica aplicado junto ao montante vertical fabricado em PVC rígido com dimensão de 12 x 16 mm na cor similar ao acabamento metálico escolhido com abas flexíveis entre os espaçamentos de união dos painéis, melhorando o preenchimento de frestas e resultados acústicos. Tratamento acústico básico conforme necessidade do projeto utilizando manta de lã de pet ecológica ou lã de rocha com densidade mínima de 30 kg/m³ aplicado apenas na parte interna da divisória para os painéis com placas duplas de fechamento em MDP.

Documentação técnica a ser apresentada juntamente com a proposta, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

2. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 15141 – DIVISÓRIA MODULAR PISO-TETO, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.

3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.

4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.

5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.

6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua

13

equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
COLUNA QUADRADA, 2450 A 3000 MM X 80 X 80 (CXLEXP). Perfil em alumínio extrudado e anodizado fosco ácido medindo 80 x 80 mm com espessura de 2,0 mm e comprimento a definir conforme altura do pé direito do projeto. Serve como coluna em “L, T ou X” possibilitando a mudança de direção da parede quando houver necessidade. Neste perfil é fixado o perfil em “U”, para mudar o plano, (direção), das paredes, que é fixada através de parafusos parafuso CP FH ponta broca ZB 4,2X16 Drillfer, executado na hora da montagem dos mesmos. Para a regulagem da parede no sentido vertical é encaixado o perfil de alumínio para saída da parede. Este perfil tem a função de regular a saída da parede deixando a parede em nível para a execução correta dos demais componentes. É fixado no perfil “U” por meio de parafusos e buchas de nylon e o alinhamento é feito através de bucha, (Rapid-Block), injetada em Zamak na parte externa e com bucha interna em nylon que permite a regulagem e o alinhamento do perfil.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica, a ser prestados no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.

3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.

4. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

14	<p>SAÍDA DE PAREDE COM MONTANTE, MEDIDAS 39MM X 44MM X 1200 A 2700. (CXPXA).</p> <p>Estrutura composta de montante vertical tubular em alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5 com dimensão de 41 x 30 mm, peso de 0,648 kg/ml e espessura de 1,2 mm com três cavidades externas para alojamento de junta acústica para auxiliar no sistema acústico do conjunto e um rebaixo lateral para encaixe e fixação de clip com nivelador. Espaçamento vertical de 13 mm entre módulos para instalação de junta acústica. Guia em U extrusado com liga e tempera 6063-T5 com espessura de 1,4 mm, dimensões 44,2 x 35 mm e peso de 0,535 kg/ml, fixado por meio de buchas de nylon para concreto ou buchas de nylon para gesso S-6 e parafusos autoatarrachantes 5 x 25 mm no piso, no teto e na parede com a finalidade de encaixar os montantes verticais para fixação dos painéis. Guia utilizado na parede com montante interno de ajuste, para auxílio de nivelamento de parede. Perfil de paginação em alumínio extrusado com dimensões 36 x 10,2 mm e espessura de 1,2 mm e peso de 0,336 Kg/ml com encaixe em ambas as extremidades para ser fixada nas placas visando à segmentação dos painéis em 10 mm ou composição de módulos com bandeiras superiores. Acabamento superficial: Os acabamentos dos perfis de alumínio poderão receber tratamento de anodização na cor fosco ácido que reforça a resistência à corrosão, ao calor e ao desgaste, promove a formação de uma camada uniforme de óxido de alumínio na superfície, característica que proporciona uma melhora estética à peça e a protege contra demais ataques do meio ambiente (como ar salino), ou pintura realizado por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão, seguindo de secagem em estufa. Possui cabines móveis para pintura Epóxi a Pó que facilitam as trocas de cor, estas definidas de acordo com o padrão estabelecido pelo fornecedor e contratante. Ambos os processos visam deixar as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada juntamente com a proposta, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 4. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	---

15	<p>GUIA "U" SUPERIOR E INFERIOR. Guia em "U" extrusado com liga e tempera 6063-T5, com 1,4 mm de espessura, dimensões 44,2 x 35 mm, peso de 0,535 kg/ml, fixado por meio de buchas de nylon para concreto ou buchas de nylon para gesso S-6, parafusos auto atarrachantes 5 x 25 mm no piso, no teto e na parede com a finalidade de encaixar os montantes verticais para fixação dos painéis. Guia utilizado na parede com montante interno de ajuste, para auxílio de nivelamento de parede. Perfil de paginação em alumínio extrusado com dimensões 36 x 10,2 mm e espessura de 1,2 mm e peso de 0,336 Kg/ml com encaixe em ambas as extremidades para ser fixada nas placas visando à segmentação dos painéis em 10 mm ou composição de módulos com bandeiras superiores. Partes metálicas inteiras, isentas de soldas, acabamento e qualidade, pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo por fosfatização, curadas em estufa a 220° ou anodizado, fosco ácido, com formação de camada uniforme de óxido de alumínio na superfície, característica que proporciona uma melhora estética à peça e a protege contra demais ataques corrosivos.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 4. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
16	<p>DIVISÓRIA MODULAR PISO-TETO, CEGA COM BANDEIRA.</p> <p>Divisória piso-teto com fechamento em placas de mdp ripado com 35mm de altura com distância de 18mm entre elas e acabamento em borda PVC de 1mm de espessura não deixando aparente a área interna do melaminico e fixado através de pinos caderfix colados aos furos.</p> <p>Com pintura automotiva, cor laranja e estrutura em alumínio extrudado, dimensões modulares: 400 a 1200 mm x 2400 a 4950 mm x 80 mm (C X H X P). Fechamento em duas placas em painel de partículas de média densidade – mdp com 18 mm de espessura, superfícies das placas recebe lixamento profissional com sistema cnc, por lixas de grão 320 para melhor fixação da base e pintura, com aplicação de tinta base fosco em spray UV, cor laranja, cobertura mínima de 120 gr/m², passando por secagem em cabine pressurizada e climatiza por 20 minutos à 30° C, em túnel de lâmpadas UV, galho e mercúrio, acabamento final em tinta acrílica spray de alta resistência, cobertura mínima de 120gr m², não amarelante, excelente resistência e qualidade, após a aplicação repete-se o processo de secagem em cabine, recebe acabamento final em verniz spray UV incolor, cobertura mínima de 120 gr/m², de alta performance e brilho, finalizando em secagem em câmara pressurizada, totalizando uma cobertura mínima 360gr/m² de todo processo de pintura, acabamento por polimento com lixas grãos 1000 e 1500, de alta qualidade, bordas do tampo encabeçadas com fita de PVC de 2,5mm de espessura e raio de 2,5 mm nas arestas das bordas, proporcionando cantos arredondados, em conformidade com a norma da ABNT 13966, fixadas por adesivo poliuretano, resistente à umidade e alta aderência, assegurando fixação e acabamento perfeitos, não se desprendendo do tampo e prolongando à vida útil. Dimensões modulares: 2200 mm a 2700 mm x 900 mm (AXL), opcionalmente, com bandeira superior, conforme projeto. Estrutura totalmente em alumínio extrudado, cor laranja, com liga e têmpera 6063-T5, composta por montante vertical tubular medindo 41 x 30 mm e 1, 2 mm de espessura, peso 0,65 kg/ml, com três cavidades externas para alojamento de junta acústica e um rebaixo lateral para fixação de clip nivelador; guia</p>

em “u”, medindo 44 x 35 mm e 1,4 mm de espessura, peso 0,54 kg/ml, fixadas no teto e na parede para fixação de montante vertical e dos painéis de fechamento; perfil de paginação medindo 36 x 10 mm e 1,2mm de espessura, peso 0,34 kg/ml, com encaixes nas extremidades para fixação das placas de fechamento, visando a segmentação dos painéis ou composição de módulos com bandeira, com 10 mm de distanciamento. Fixação dos painéis de mdp ao requadro da estrutura metálica por clip macho e fêmea, em resina de engenharia náilon e reforço com fibra de vidro cor preta; clip macho de encaixe para mdp, medidas 46 x 15,8 x 12, 9 mm, o clipe macho para encaixe no requadro de alumínio, medidas 46 x 14,7 x 17 mm; clipe fêmea em formato quadrado com encaixe e deslizamento para nivelamento em peça bipartida, sendo nivelador medindo 42,5 x 41x5 x 8mm e tampo 30 x 26,5 x ,5 mm a ser fixado na estrutura metálica por parafusos. Estrutura de alumínio recebe pintura eletrostática pó epóxi, na cor laranja e secagem em estufa, deixando as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material, além de alta proteção contra corrosão.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 15141 – DIVISÓRIA MODULAR PISO-TETO, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. Deverá ter eficiência acústica mínima classe F22, a qual deverá constar em destaque no certificado.
3. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.
4. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
5. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
6. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

17

PORTA DE GIRO COM VIDRO DUPLO PVB, MEDIDAS 700 A 1110 MM X 2000 A 3000 MM X 80MM. (CXAXP). Porta de vidro duplo com persiana interna até o teto sendo este a uma altura máxima de 3000 mm estruturada por requadro e batentes horizontal e verticais de alumínio com dobradiças de aço inox tipo borboleta e fechadura para tráfego intenso confeccionada em aço inox com acabamento escovado. Modulações padrões ou segmentadas com medidas próximas a 900 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes e maior aproveitamento de matéria prima. A divisória piso-teto possui fácil sistema de montagem com perfis fixados no piso e no teto, montantes verticais de estruturação da divisória, e elementos de fixação, facilitando o remanejamento dos painéis desde que respeitem o mesmo pé-direito ou menor do que o atual. Requadro da porta em perfil de alumínio extrusado em formato retangular, cor laranja com cavidade para encaixe de dois vidros com liga e erepara 6063-Ts com dimensão de 95 x 38mm, peso de 1,614 kg/ml e espessura de 1,5mm, cortados a 45° e unido por cantoneiras de alumínio de 41 x 51 x 34mm e 51 x 34 mm e 3,175 mm de espessura, fixadas por parafusos autoatarrachantes. Fechamento com placas de vidro de 4 a 6mm de espessura em cada face, com película PVB de segurança, na cor laranja; encaixilhado em perfil de pvc em "U", 7,8mm x 7,8mm, recebe também perfil em flexível incolor de isolamento, tipo "tr", de 3mm de espessura. Fechadura para tráfego intenso (aguentando até 2x o exigido em norma ABNT 14913) confeccionada em aço inox escovado de alta

qualidade, possui caixa blindada que protege o mecanismo interno e proporciona alta resistência a corrosão (grau de corrosão 4 ABNT) podendo ser aplicada em região litorâneas e maior segurança (até 700kg) e 1024 combinações, cilindro perfil ST-2, trinco e lingueta em Zamak, chapa testa e contra chapa em aço inox, maçaneta confeccionada em aço inox escovada com mola de alta resistência que não gera ruídos ao manusear, acompanhando duas chaves em aço inox. Sistema de vedação inferior com acionamento automático tipo guilhotina certificado seguindo as normas ISO 10140-2:2010 e ISO 717-1:2013, realizado pelo IPT, instalado na parte interna do perfil da porta proporcionando um acabamento Premium e discreto. Requadro de porta unido a batente (guarnição) posterior ao giro por dobradiças de aço inox tipo borboleta com rolamento LA FONTE dimensão 88 x 76 x 3,5mm, fixado por parafusos 3,9 x 13mm fixados ao requadro da porta trilobular a chapa tipo trava para dobradiça 81 x 28 x 2,65mm, esta pressionando a dobradiça ao batente de porta permitindo assim que seja possível realizar a alteração da abertura da folha de porta sem necessitar substituir os componentes sem danificar a estrutura. Batentes de porta (guarnição) compostos por perfis de alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5 com dimensão de 81 x 34 mm e peso de 1,412 Kg/ml e espessura 1,5 mm em formato arredondado com encaixe para fixação por parafusos autoatarrachantes 3,5 x 19 mm ponta broca junto ao montante vertical, e no lado oposto, canal para montagem de dobradiças, espelho da fechadura medindo 137 x 38 x 10 mm e espelho do acionamento do sistema de vedação de piso (guilhotina) medindo 70 x 38 x 10 mm ambos fabricado em aço inox 1,9 mm fixado por parafusos 4 x 8 mm trilobular a chapa de fixação; Batente medindo 18 x 5,3 mm servindo de encosto para a porta, onde nele há uma ranhura que serve para encaixe de perfil em PVC flexível tipo argola medindo 7 x 7 mm com de 1 mm de espessura, aplicado em toda a extensão da guarnição, evitando que o requadro da porta, seja ele em alumínio ou em MDP, tenha contato direto com o alumínio do batente, absorvendo o impacto, gerando maior durabilidade e melhorando a vedação acústica no ambiente. Os perfis de alumínio verticais são cortados em 45° na parte superior e o perfil horizontal e cortado em 45° nas duas extremidades, unindo, verticais e horizontais, por cantoneira de alumínio 51 x 51 x 25 mm com espessura 1,9 mm e parafusos autoatarrachantes 3,9 x 13 mm ponta broca. O design do perfil permite a alteração da abertura da folha de porta sem necessitar substituir os componentes. Estrutura: Estrutura composta de montante vertical tubular em alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5, cor laranja, com dimensão de 41 x 30 mm, peso de 0,648 kg/ml e espessura de 1,2 mm com três cavidades externas para alojamento de junta acústica para auxiliar no sistema acústico do conjunto e um rebaixo lateral para encaixe e fixação de clip com nivelador. Espaçamento vertical de 13 mm entre módulos para instalação de junta acústica. Guia em U extrusado com liga e tempera 6063-T5 com espessura de 1,4 mm, dimensões 44,2 x 35 mm e peso de 0,535 kg/ml, fixado por meio de buchas de nylon para concreto ou buchas de nylon para gesso S-6 e parafusos autoatarrachantes 5 x 25 mm no piso, no teto e na parede com a finalidade de encaixar os montantes verticais para fixação dos painéis. Guia utilizado na parede com montante interno de ajuste, para auxílio de nivelamento de parede. Sistema de vedação: Junta acústica aplicado junto ao montante vertical fabricado em PVC rígido com dimensão de 12 x 16 mm na cor similar ao acabamento metálico escolhido com abas flexíveis entre os espaçamentos de união dos painéis, melhorando o preenchimento de frestas e resultados acústicos. Estrutura de alumínio recebe pintura eletrostática pó epóxi, na cor laranja e secagem em estufa, deixando as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material, além de alta proteção contra corrosão.

Documentação técnica a ser apresentada juntamente com a proposta, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

2. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 15141 – DIVISÓRIA MODULAR PISO-TETO, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.
3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

18

COLUNA QUADRADA, 2450 A 3000 MM X 80 X 80 (CXLXP). Perfil em alumínio extrudado, cor laranja medindo 80 x 80 mm com espessura de 2,0 mm e comprimento a definir conforme altura do pé direito do projeto. Serve como coluna em “L, T ou X” possibilitando a mudança de direção da parede quando houver necessidade. Neste perfil é fixado o perfil em “U”, para mudar o plano, (direção), das paredes, que é fixada através de parafusos parafuso CP FH ponta broca ZB 4,2X16 Drillfer, executado na hora da montagem dos mesmos. Para a regulagem da parede no sentido vertical é encaixado o perfil de alumínio para saída da parede. Este perfil tem a função de regular a saída da parede deixando a parede em nível para a execução correta dos demais componentes. É fixado no perfil “U” por meio de parafusos e buchas de nylon e o alinhamento é feito através de bucha, (Rapid-Block), injetada em Zamak na parte externa e com bucha interna em nylon que permite a regulagem e o alinhamento do perfil. Estrutura de alumínio recebe pintura eletrostática pó epóxi, na cor laranja e secagem em estufa, deixando as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material, além de alta proteção contra corrosão.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica, a ser prestados no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
4. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

19	<p>SAÍDA DE PAREDE COM MONTANTE, MEDIDAS 39MM X 44MM X 1200 A 2700. (CXPXA).</p> <p>Estrutura composta de montante vertical tubular em alumínio extrusado com liga e tempera 6063-T5 com dimensão de 41 x 30 mm, peso de 0,648 kg/ml e espessura de 1,2 mm com três cavidades externas para alojamento de junta acústica para auxiliar no sistema acústico do conjunto e um rebaixo lateral para encaixe e fixação de clip com nivelador. Espaçamento vertical de 13 mm entre módulos para instalação de junta acústica. Guia em U extrusado com liga e tempera 6063-T5 com espessura de 1,4 mm, dimensões 44,2 x 35 mm e peso de 0,535 kg/ml, fixado por meio de buchas de nylon para concreto ou buchas de nylon para gesso S-6 e parafusos autoatarrachantes 5 x 25 mm no piso, no teto e na parede com a finalidade de encaixar os montantes verticais para fixação dos painéis. Guia utilizado na parede com montante interno de ajuste, para auxílio de nivelamento de parede. Perfil de paginação em alumínio extrusado com dimensões 36 x 10,2 mm e espessura de 1,2 mm e peso de 0,336 Kg/ml com encaixe em ambas as extremidades para ser fixada nas placas visando à segmentação dos painéis em 10 mm ou composição de módulos com bandeiras superiores.. Estrutura de alumínio recebe pintura eletrostática pó epóxi, na cor laranja e secagem em estufa, deixando as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material, além de alta proteção contra corrosão.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada juntamente com a proposta, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.4. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	---

20	<p>GUIA "U" SUPERIOR E INFERIOR. Guia em "U" extrusado com liga e tempera 6063-T5, com 1,4 mm de espessura, cor laranja, dimensões 44,2 x 35 mm, peso de 0,535 kg/ml, fixado por meio de buchas de nylon para concreto ou buchas de nylon para gesso S-6, parafusos auto atarrachantes 5 x 25 mm no piso, no teto e na parede com a finalidade de encaixar os montantes verticais para fixação dos painéis. Guia utilizado na parede com montante interno de ajuste, para auxílio de nivelamento de parede. Perfil de paginação em alumínio extrusado com dimensões 36 x 10,2 mm e espessura de 1,2 mm e peso de 0,336 Kg/ml com encaixe em ambas as extremidades para ser fixada nas placas visando à segmentação dos painéis em 10 mm ou composição de módulos com bandeiras superiores. Estrutura de alumínio recebe pintura eletrostática pó epóxi, na cor laranja e secagem em estufa, deixando as peças sem estrias, falhas ou efeito tipo arco íris que denotem baixa qualidade do material, além de alta proteção contra corrosão.com formação de camada uniforme de óxido de alumínio na superfície, característica que proporciona uma melhora estética à peça e a protege contra demais ataques corrosivos.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 4. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	--

GRUPO 3

ITEM	DESCRIÇÃO
------	-----------

21	<p>BANCO EM "L" COM ENCOSTO.</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: Largura = 1800 mm. Profundidade = 495 mm. Altura = 792 mm. Peso: 110 kg.</p> <p>Banco com encosto constituído de madeira nobre. Assento formado por conjunto de 10 listões de 32 mm de espessura e 135 mm de largura, posicionadas por barras de aço roscadas, com terminais antifurto e separadores das madeiras por meio de buchas em nylon. Encosto com comprimento de 1300 mm formado por dois listões de 32 mm de espessura e 135 mm de largura. Encosto fixado ao assento por meio de suportes metálicos fabricados em chapa de aço carbono com 6,35 mm de espessura e parafuso inox 4,2 X 32 mm. Pés em formato de L fabricados em chapa de aço 1020 com 6,35 mm de espessura, fixados um em cada extremidade do banco. Fixação ao pavimento: através de parafusos com buchas ou chumbadores 10 mm (não inclusos). Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície. Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1.Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas, em nome do fabricante.2.Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B – corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação, em nome do fabricante.3. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
----	--

22	<p>FLOREIRA, MEDIDAS 1500 X 560 MM. Dimensões Gerais e Peso: Largura = 1500 mm. Profundidade = 565 mm. Altura = 478 mm. Peso: 350 kg.</p> <p>Floreira em formato oblongo em 3 elementos constituídos de concreto armado cinza. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 e ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura metálica interna de reforço e uma faixa metálica externa central de acabamento. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Estrutura metálica produzida em barra de aço de 6,35 mm de diâmetro. Faixa de acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm. Bordas arredondadas com raio de 100 mm. Possui sistema de reserva de água, possibilitando a retenção da umidade do solo e não permitindo que a água se disperse. Possui 4 esperas fabricadas em aço carbono de 6,35 mm de espessura dispostas na parte interna da floreira, para auxílio no seu içamento e movimentação, sistema de nivelamento ao piso. Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas, em nome do fabricante.2. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B – corte em grade de Gr 0. Cor a definir, em nome do fabricante.3. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
----	--

23	<p>FLOREIRA CLASSICA Dimensões Gerais e Peso: Largura = Ø 565 mm. Altura = 429 mm. Peso = 116 kg. Floreira em formato circular, formada por 3 elementos constituídos de concreto armado cinza. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e conseqüente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 e ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura metálica interna de reforço e uma faixa metálica externa central de acabamento. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. A estrutura metálica interna, produzida em barra de aço de Ø 6,35 mm soldado por sistema de solda MIG. Faixa de acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm; Bordas arredondadas com raio de 100 mm; possui 1 espera (olhal), dispostas na parte interna da floreira, para auxílio na seu içamento e movimentação, sistema de nivelamento ao piso. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
24	<p>LUMINÁRIA 3 METROS.</p> <p>Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm. Profundidade = 200 mm. Altura = 3000 mm. Peso: 35 KG. Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas, em nome do fabricante. 2. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B – corte em grade de Gr 0. Cor a definir, em nome do fabricante. 3. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.

GRUPO 4

ITEM	DESCRIÇÃO
------	-----------

CONJUNTO MÓDULO 1

Conjunto composto por 01 Modulo 02 portas pia, medidas 900x575x750mm, 01 Balcão, medidas 700x550x450 mm, Balcão basculante Pistão a Gás, medidas 600x500x400mm. Módulos confeccionados em painéis de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces, mdp de 18 mm de espessura, encabeçado em todas as bordas com fita de pvc com raio mínimo de 1mm, nas arestas das bordas, aplicados por coladeira de bordas, utilizando de adesivo a base de poliuretano, PU, resistente a umidade. Padrão Gianduia trama e cinza sagrado – fabricante Duratex, conforme projeto. Todas as portas e frentes em painéis de média densidade, superfícies das placas recebe lixamento profissional com sistema cnc, por lixas de grão 320 para melhor fixação da base e pintura, com aplicação de tinta base fosco em spray UV, cor marron, cobertura mínima de 120 gr/m², passando por secagem em cabine pressurizada e climatiza por 20 minutos à 30° C, em túnel de lâmpadas UV, galho e mercúrio, acabamento final em tinta acrílica spray de alta resistência, cobertura mínima de 120gr/m², não amarelante, excelente resistência e qualidade, após a aplicação repete-se o processo de secagem em cabine, recebe acabamento final em verniz spray UV incolor, cobertura mínima de 120 gr/m², de alta performance e brilho, finalizando em secagem em câmara pressurizada, totalizando uma cobertura mínima 360gr/m² de todo processo de pintura, acabamento por polimento com lixas grãos 1000 e 1500, encabeçado em todas as bordas com fita de pvc com raio mínimo de 1mm, nas arestas das bordas, aplicados por coladeira de bordas, com adesivo poliuretano (PU) resistente a umidade. Fundo de armários e gavetas, em mdp de 9mm de espessura confeccionada no mesmo padrão da caixaria, fixação na parede através de sistema pênzil, que permite regulagem em portas e frentes dos módulos. Painéis confeccionados em mdp de 25 mm, encabeçados com fita de pvc com 1mm nas arestas das bordas, com o mesmo padrão de colagem por adesivo PU. Puxadores em perfil de alumínio anodizado fosco. Dobradiças com amortecimento padrão Hafele ou superior, em aço com uma excelente durabilidade, ideal para ser instalada em portas de móveis, caneco de 35mm de diâmetro e de 14 a 26mm de espessura, profundidade 11,5mm, sistema de amortecimento “soft-close”, proporciona suavidade no fechamento e conforto para o dia a dia, abertura de 105°. Corrediças metálicas padrão “Invisa” ou superior, com extração total da gaveta, capacidade de carga mínima de 30 kg, acabamento pré-galvanizado / zincado, montagem inferior do fundo da gaveta na lateral, com engate rápido, fechamento suave e amortecedor a óleo. Todos os módulos com furações para receber insertos metálicos, girofix, cavilhas, que permitam a montagem e desmontagem do móvel sem utilização de parafusos direto nos painéis de madeira, preservando a sua vida útil. Não serão admitidos parafusos diretamente nos painéis de mdp, nem para fixação de portas, as quais deverão ser fixados em buchas plásticas de espera inseridas nos painéis de mdp.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
3. Catálogo com projeto de execução com imagem e deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

26

CONJUNTO MÓDULO 2

Conjunto composto por módulo inferior de 01 porta, medidas 450 x 600x 750mm, módulo inferior de 01 porta, medidas 475 x 500x 750mm, 01 Modulo 02 portas pia, medidas 1200x600x750mm, 01 Balcão de canto reto, medidas 1000x500x750mm, 01 Balcão, medidas 700x550x450 mm, Balcão basculante, pistão a Gás, medidas 800x500x550mm, Gaveteiro 02 gavetas 01 gavetão, medidas 800x750x600mm, 01 Pannel, medidas 1380x573x25mm, 01 pannel, 2200x25,5x150mm, 01 pannel 2225x25,5x573mm, 01 pannel, 500x25,5x150mm, 01 pannel, 725x25,5x150mm e 01 pannel, 825x573x25mm. . Módulos confeccionados em painéis de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces, mdp de 18 mm de espessura, encabeçado sem todas as bordas com fita de pvc com raio mínimo de 1mm, nas arestas das bordas, aplicados por coladeira de bordas, utilizando de adesivo a base de poliuretano, PU, resistente a umidade. Padrão Gianduia trama e cinza sagrado – fabricante Duratex, conforme projeto. Portas e frentes em painéis de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces, mdp de 18 mm de espessura, padrão Carvalho Hannover – fabricante Duratex. encabeçado em todas as bordas com fita de pvc com raio mínimo de 1mm, nas arestas das bordas, aplicados por coladeira de bordas, com adesivo poliuretano (PU) resistente a umidade. Fundo de armários e gavetas, em mdp de 9mm de espessura confeccionada no mesmo padrão da caixaria, fixação na parede através de sistema pênsil, que permite regulagem em portas e frentes dos módulos. Painéis confeccionados em mdp de 25 mm, encabeçados com fita de pvc com 1mm nas arestas das bordas, com o mesmo padrão de colagem por adesivo PU. Puxadores em perfil de alumínio anodizado fosco. Dobradiças com amortecimento padrão Hafele ou superior, em aço com uma excelente durabilidade, ideal para ser instalada em portas de móveis, caneco de 35mm de diâmetro e de 14 a 26mm de espessura, profundidade 11,5mm, sistema de amortecimento “soft-close”, proporciona suavidade no fechamento e conforto para o dia a dia, abertura de 105°. Corrediças metálicas padrão “Invisa” ou superior, com extração total da gaveta, capacidade de carga mínima de 30 kg, acabamento pré-galvanizado / zincado, montagem inferior do fundo da gaveta na lateral, com engate rápido, fechamento suave e amortecedor a óleo. Todos os módulos com furações para receber insertos metálicos, girofix, cavilhas, que permitam a montagem e desmontagem do móvel sem utilização de parafusos direto nos painéis de madeira, preservando a sua vida útil. Não serão admitidos parafusos diretamente nos painéis de mdp, nem para fixação de portas, as quais deverão ser fixados em buchas plásticas de espera inseridas nos painéis de mdp.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
3. Catálogo com projeto de execução com imagem e deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.

27	<p>CONJUNTO MÓDULO 3</p> <p>Conjunto composto por módulo inferior de 01 porta, medidas 450 x 600 x 750mm, módulo inferior de 01 porta, medidas 450 x 500x 750mm, 01 Modulo 02 portas pia, medidas 1200 x 600 x 750mm, 01 Balcão de canto reto, medidas 1000 x 500 x750mm, 01 Balcão, medidas 700 x 550 x 450 mm, Balcão basculante Pistão a Gás, medidas 800 x 500 x 550 mm, 01 Gaveteiro 02 gavetas 01 gavetão, medidas 800 x750 x 600mm, 01 Pannel, medidas 1380x573x25mm,01 pannel, 2200x25,5x150mm, 01 pannel 2225x25,5x573mm, 01 pannel, 500 x 25,5 x 150mm, 01 pannel, 725 x 25,5 x 150mm e 01 pannel, 825 x 573 x 25mm. Módulos confeccionados em painéis de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces, mdp de 18 mm de espessura, encabeçado sem todas as bordas com fita de pvc com raio mínimo de 1mm, nas arestas das bordas, aplicados por coladeira de bordas, utilizando de adesivo a base de poliuretano, PU, resistente a umidade. Padrão Gianduia trama e cinza sagrado – fabricante Duratex, conforme projeto. Portas e frentes em painéis de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces, mdp de 18 mm de espessura, padrão Carvalho Hannover – fabricante Duratex. encabeçado em todas as bordas com fita de pvc com raio mínimo de 1mm, nas arestas das bordas, aplicados por coladeira de bordas, com adesivo poliuretano (PU) resistente a umidade. Fundo de armários e gavetas, em mdp de 9mm de espessura confeccionada no mesmo padrão da caixaria, fixação na parede através de sistema pênsil, que permite regulagem em portas e frentes dos módulos. Painéis confeccionados em mdp de 25 mm, encabeçados com fita de pvc com 1mm nas arestas das bordas, com o mesmo padrão de colagem por adesivo PU. Puxadores em perfil de alumínio anodizado fosco. Dobradiças com amortecimento padrão Hafele ou superior, em aço com uma excelente durabilidade, ideal para ser instalada em portas de móveis, caneco de 35mm de diâmetro e de 14 a 26mm de espessura, profundidade 11,5mm, sistema de amortecimento “soft-close”, proporciona suavidade no fechamento e conforto para o dia a dia, abertura de 105°. Corrediças metálicas padrão “Invisa” ou superior, com extração total da gaveta, capacidade de carga mínima de 30 kg, acabamento pré-galvanizado / zincado, montagem inferior do fundo da gaveta na lateral, com engate rápido, fechamento suave e amortecedor a óleo. Todos os módulos com furações para receber insertos metálicos, girofix, cavilhas, que permitam a montagem e desmontagem do móvel sem utilização de parafusos direto nos painéis de madeira, preservando a sua vida útil. Não serão admitidos parafusos diretamente nos painéis de mdp, nem para fixação de portas, as quais deverão ser fixados em buchas plásticas de espera inseridas nos painéis de mdp.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica, a ser prestada no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 3. Catálogo com projeto de execução com imagem e deverá conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica, para que o pregoeiro e sua equipe possam avaliar a conformidade técnica com a especificação do edital.
----	---

GRUPO 5

ITEM	DESCRIÇÃO
------	-----------

28	<p>FACE FIXA PARA TERMINAL SIMPLES OU DUPLO Face (ou armário) fixa de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 600mm de profundidade, largura frontal de 800mm a 1.200mm, com altura internas de 1800mm a 3220 mm, compondo módulos com extensão total de até doze faces duplas ou terminais simples, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes, composto por estruturas em chapa de aço dobrada SAE, fixadas a base através de suportes de sustentação. Estruturas com furos oblongos ou retangulares a cada mínimo 20mm para encaixe e regulagem dos componentes internos podendo ser através de suportes universais e/ou travas em aço zincado. Fechamento superior com aba lateral em chapa de aço SAE com 30 mm de altura. Acabamento frontal do mecanismo de movimentação independente da estrutura, confeccionado em chapa aço dobrada SAE com cantos arredondados de fácil remoção. Base em quadro perfil “U”, com mínimo 110 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE com no mínimo 1,9mm de espessura reforçada com travessas internas independentes para ancoragem e fixação da estrutura do modulo fixadas no piso ou plataforma através de suportes. Frisos de borracha, fixados nas paredes laterais (frontais e laterais) dos módulos, para absorção de impacto dos módulos durante a sua movimentação. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de fosfatização a zinco por imersão que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é polimericamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2012-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos; 2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015; 3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015; 4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante; L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante; 5. Comprovação de qualidade através de laudos técnicos de estabilidade/tombamento do módulo terminal simples fixo, com no mínimo 3000mm de profundidade, emitidos por qualquer OCP (Organização Certificadora de Produto) acreditada pelo INMETRO. Garantia mínima de 2 (dois) anos .
29	<p>FACE MÓVEL PARA TERMINAL SIMPLES OU DUPLO Face (ou armário) móvel de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 600mm de profundidade, largura frontal de 800mm a 1.200mm, com altura internas de 1800 a 3220 mm, compondo módulos com extensão total de até doze faces duplas ou terminais, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes, composto por estruturas em chapa de aço dobrada SAE, fixadas a base através de suportes de sustentação. Estruturas com furos oblongos ou retangulares a cada mínimo 20mm para encaixe e regulagem dos componentes internos podendo ser</p>

através de suportes universais e/ou travas em aço zincado. Fechamento superior com aba lateral em chapa de aço SAE com 30 mm de altura. Acabamento frontal do mecanismo de movimentação independente da estrutura, confeccionado em chapa aço dobrada SAE com cantos arredondados de fácil remoção. Base móvel confeccionada em chapa de aço dobrada SAE em perfil “U” com no mínimo 2mm de espessura, com mínimo 110mm de altura, reforçada com travessas internas para sustentação e afiação das rodas, podendo coincidir com o centro de cada compartimento estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso; rodas usinadas em aço maciço com diâmetro mínimo de 118mm e 21mm de largura, com guia em formato meia cana, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento e estabilidade do módulo. Mancais estampados e com tratamento de zincagem, compostos de rolamentos de esferas rígidas e blindados classe ZZ de modo a não requerer lubrificação, para tracionamento de eixos em aço maciço com 20 mm soldados as rodas e acoplados a eixo. Os trilhos devem ser confeccionados em aço carbono SAE com espessura mínima de 1,9mm com acabamento por galvanização a zinco (zincagem), composto por mini rampas ao longo de todo seu perfil. O perfil central, deverá ser em aço e maciço trefilado com formato meia cana, para melhor deslizamento das rodas. Sistema de movimentação com redução por dupla ou múltipla transmissão, instalados diretamente na base composto por correntes de ASA 40 e engrenagens permitindo uma redução de esforço para deslocamento, sendo o acionamento ativado através de um manipululo (volante) em estrutura de aço ou alumínio com acabamento em pintura a pó, contendo um ou três cabos em alumínio e uma trava individual para travamento dos módulos. Cada módulo deverá contar com uma trava manual embutida no volante com acionamento através de um botão com ativação por meio de um giro no sentido horário para seu travamento e giro no sentido anti-horário para o destravamento com um pino de engate ao sistema de movimentação do conjunto. Mecanismo de travamento do conjunto para fechamento total do sistema instalado no modulo terminal móvel do conjunto através de uma única chave tipo tetra ligada a um mecanismo de bloqueio que atua diretamente no trilho evitando furar o piso existente e proporcionando maior segurança ao sistema. Frisos de borracha, fixados nas paredes laterais (frontais e laterais) dos módulos, para absorção de impacto dos módulos durante a sua movimentação. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de fosfatização a zinco por imersão que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é polimericamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2012-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar Diffusion Methods” e quantitativos “Log reduction”.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;
2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015;
3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;

4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante;
5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante;
6. Comprovação de resistência e durabilidade das bases simples e duplas, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base simples e a base dupla deverão permitir durabilidade de no mínimo 135.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros (ida e volta) com uma carga distribuída de no mínimo 2.000kg por face, sem apresentar irregularidades no funcionamento, sendo que o seu movimento deverá ser realizado através do manípulo/volante, comprovados através de laudos técnicos emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO;
7. Parecer técnico de durabilidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando que o manípulo após 75.000 ciclos apresentou funcionamento normal;
8. Laudo Técnico Ergonômico para Arquivo Deslizante emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO, assinado por profissional certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com Eng^o de Segurança do trabalho, atendendo a norma NR17 do Ministério do Trabalho em conjunto com a NBR 13961:2010 e NBR 9050 no que couber incluindo imagens ilustrativas de pessoas com necessidades especiais utilizando o sistema de arquivo.
9. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de

30

~~instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante~~
FACE MOVEL PARA MODULOS DUPLOS INTERMEDIÁRIOS DESLIZANTES Face (ou armário) móvel de módulo duplo intermediário deslizante com as medidas internas de 210mm a 600mm de profundidade, largura frontal de 800mm a 1.200mm, com altura internas de 1800 a 3220 mm, compondo módulos com extensão total de até doze faces duplas ou terminais, permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes, composto por estruturas em chapa de aço dobrada SAE, fixadas a base através de suportes de sustentação. Estruturas com furos oblongos ou retangulares a cada mínimo 20mm para encaixe e regulagem dos componentes internos podendo ser através de suportes universais e/ou travas em aço zincado. Fechamento superior com aba lateral em chapa de aço SAE com 30 mm de altura. Acabamento frontal do mecanismo de movimentação independente da estrutura, confeccionado em chapa aço dobrada SAE com cantos arredondados de fácil remoção. Base móvel confeccionada em chapa de aço dobrada SAE em perfil "U" com no mínimo 2mm de espessura, com mínimo 110mm de altura, reforçada com travessas internas para sustentação e afiação das rodas, podendo coincidir com o centro de cada compartimento estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso; rodas usinadas em aço maciço com diâmetro mínimo de 118mm e 21mm de largura, com guia em formato meia cana, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento e estabilidade do módulo. Mancais estampados e com tratamento de zincagem, compostos de rolamentos de esferas rígidas e blindados classe ZZ de modo a não requerer lubrificação, para tracionamento de eixos em aço maciço com 20 mm soldados as rodas e acoplados a eixo. Cada módulo deverá contar com uma trava manual embutida no volante com acionamento através de um botão com ativação por meio de um giro no sentido horário para seu travamento e giro no sentido anti-horário para o destravamento com um pino de engate ao sistema de movimentação do conjunto. Mecanismo de travamento do conjunto para fechamento total do sistema instalado no modulo terminal móvel do conjunto através de uma única chave tipo tetra ligada a um mecanismo de bloqueio que atua diretamente no trilho evitando furar o piso existente e proporcionando maior segurança ao sistema. Frisos de borracha, fixados nas paredes laterais (frontais e laterais) dos módulos, para absorção de impacto dos módulos durante a sua movimentação. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de fosfatização a zinco por imersão que garanta a ausência de agentes

corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é poliméricamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2012-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;
2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015;
3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;
4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante; 5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante;
6. Comprovação de resistência e durabilidade das bases simples e duplas, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base simples e a base dupla deverão permitir durabilidade de no mínimo 135.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros (ida e volta) com uma carga distribuída de no mínimo 2.000kg por face, sem apresentar irregularidades no funcionamento, sendo que o seu movimento deverá ser realizado através do manípulo/volante, comprovados através de laudos técnicos emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO;
7. Parecer técnico de durabilidade emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando que o manípulo após 75.000 ciclos apresentou funcionamento normal;
8. Laudo Técnico Ergonômico para Arquivo Deslizante emitido por qualquer laboratório acreditado pelo INMETRO, assinado por profissional certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com Eng^o de Segurança do trabalho, atendendo a norma NR17 do Ministério do Trabalho em conjunto com a NBR 13961:2010 e NBR 9050 no que couber incluindo imagens ilustrativas de pessoas com necessidades especiais utilizando o sistema de arquivo.
9. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.

31

SUPORTE FIXO PARA COMPOSIÇÃO DAS FACES Suportes Fixos para composição interna de faces de módulos de arquivos deslizantes ou fixos, permitindo que a sua instalação ou alteração seja feita pelo próprio usuário, sem necessidade de uso de qualquer tipo de ferramenta. Em configuração de prateleiras ou tampo inferior com dimensões mínimas entre 200 mm a 490 mm de profundidade x 800 mm a 1200 mm de largura x 20 mm de altura, confeccionados em aço SAE, com dobramento duplo nas duas bordas maiores, viga central (reforço) longitudinal soldado na parte inferior, formando uma superfície totalmente lisa, evitando criar rebaixos para acúmulo de detritos. Deverá estar apoiada sobre suportes de sustentação reguláveis confeccionados em chapa de aço dobrada em formato “U” podendo ser utilizado com travas em aço zincado. Opção de configuração para suporte composto por um par de

varões em aço maciço com diâmetro de 12 mm, confeccionado com chapa de aço zincada, apoiados sobre suportes de sustentação reguláveis confeccionados em chapa de aço dobrada em formato “U” com engates para travas de aço zincado. Opção de configuração para Suportes Reguláveis para Armas do tipo fuzil, espingarda, baioneta, pistola, revólveres e outras armas do mesmo porte na posição horizontal ou vertical em duas ou três posições de apoio, de modo que permitam uma fácil visualização e adequação dos tamanhos do armamento, confeccionado em chapa de aço dobrada SAE podendo ser com apoio através de um suporte inferior regulável na altura da face composto por vários recortes, com as bordas emborrachadas para encaixe e apoio da base das armas e ainda espaço para baionetas e carregadores, sendo a sua quantidade condicionada de acordo com a largura da face, sendo que esse item deverá ser acrescido de outro item de suporte móvel regulável específico da parte superior. Opção de configuração para Suporte Regulável para Armas de o tipo revolver, pistola e outras do mesmo porte, através de um suporte confeccionado em chapa de aço dobrada SAE composto por vários recortes para encaixe e apoio das armas, sendo os recortes superiores em formato “U” com bordas emborrachadas, apoiados por perfis laterais reguláveis de sustentação composto por engates recortados ou estampados, sendo a sua quantidade condicionada de acordo com a largura da face. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de fosfatização a zinco por imersão que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é poliméricamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2012-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;
2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015;
3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;
4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante;
5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante;
6. Comprovação da resistência a deflexão das prateleiras comprovada através de relatórios técnicos, em nome da fabricante, emitidos por organizações certificadoras de produto acreditada pelo INMETRO e, anexados a documentação da proposta, sendo: Capacidade de carga superior a 40g/cm² em prateleiras medindo 1000(L) x 365(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961. Capacidade de carga superior a 40g/cm² em prateleiras medindo 1000(L) x 415(P) mm instalada em módulo de arquivo deslizante, conforme norma ABNT NBR 13961.
7. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.

32	<p>PLATAFORMA DE ALUMÍNIO Plataforma confeccionada por placas de alumínio com espessura mínima de 2,2 mm e superfície antiderrapante através de 5 lâgrimas (travas) em alto relevo. Estrutura interna confeccionada em aço SAE através de apoios constituídos por 4 dobras e com tratamento de zincagem com espessura mínima de 0,90mm espaçadas a cada 80mm uma da outra proporcionando apoio total a carga a ser aplicada pelo usuário sem deformações permanentes na plataforma. Deve ser confeccionada de maneira que os trilhos fiquem embutidos na plataforma e deve possuir rampas laterais no sentido de acesso ao interior dos vãos do sistema de arquivo deslizantes confeccionadas em aço SAE com tratamento de zincagem e espessura mínima de 1,9mm. Plataforma com trilhos embutidos e superfície antiderrapante em alumínio que atendam aos requisitos de acessibilidade conforme NBR 9050 no que couber e, com qualidade comprovada através de laudo técnico ergonômico.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar parecer técnico de durabilidade e resistência em plataforma para arquivos deslizantes emitido por laboratório reconhecido pelo INMETRO comprovando a durabilidade da plataforma após o módulo intermediário duplo de arquivo deslizante ter sido carregado com no mínimo 1000Kg por face e ter sido submetido a no mínimo 50.000 ciclos com acionamento pelo seu manípulo (volante), por um percurso mínimo de 2,0m (ida e volta) sem apresentar sinais de ruptura, flambamento, quebras, torções, ruídos ou qualquer tipo de irregularidade. 2. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.
33	<p>TRILHO GALVANIZADO COM TRAVA ESTABILIZADORA Linha de trilho confeccionada em aço SAE com tratamento por galvanização a zinco, com medidas de 500mm a 1000mm (comprimento) x 135mm (largura) com guia central em aço maciço em formato meia cana com largura de 25,4mm e soldada a base do trilho. Trava estabilizadora confeccionada em aço SAE com tratamento por galvanização a zinco com espessura mínima de 2,0mm devendo ser instalada em todas as bases deslizantes de carros simples ou duplos, em todas as linhas de trilho a fim de prevenir o tombamento ou descarrilamento dos módulos e terminais deslizantes.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Comprovação de massa de revestimento de zinco do componente trilho conforme norma NBR 7397- 2016 e NBR 7008-1:2012 com massa mínima de 265 g/m², através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta; 2. Comprovação através de parecer técnico em nome da fabricante, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO quanto a resistência a corrosão do componente trilho quando submetido a exposição a atmosfera úmida por no mínimo 1.150 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8095:2015 e exposição a névoa salina de no mínimo 1.150 horas sem apresentação de corrosão, conforme NBR 8094:83. 3. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.

34	<p>SUPORTE MÓVEL TIPO PASTA SUSPensa E MESA DE CONSULTA COM CORREDIÇA TELESCÓPICA Suporte móvel vazado tipo base de pasta suspensa com corrediça telescópica para composição interna de faces, que permitam sua instalação ou alteração pelo próprio usuário, sem necessidade de uso de qualquer tipo de ferramenta. Podendo ser Base de pasta suspensa e/ou Quadros de lanças para Mapoteca com as dimensões de 415mm de profundidade x 992mm de largura x 12mm a 15mm de altura, confeccionado em chapa de aço dobrada SAE com sistema de travamento impedindo sua abertura pela movimentação dos módulos evitando acidentes. Opção de configuração de face, sendo a parte superior de um suporte para Mapoteca ou outras de mesmo porte na posição vertical, com uma parte fixa e outra retrátil com corrediça telescópica, composto por vários recortes com as bordas emborrachadas para encaixe e apoio das armas, sendo a sua quantidade condicionada de acordo com a largura da face, apoiados por perfis laterais reguláveis de sustentação, composto por engates recortados e estampados , para fixação nas estruturas das faces, sendo que esse item deverá ser acrescido de outro item de suporte fixo regulável específico da parte inferior.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos; 2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015; 3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015; 4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante; 5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante. Garantia de 2 (dois) anos. 6. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.
35	<p>PRATELEIRAS ESPECIAIS PARA MÍDIAS DIVERSAS Suporte especial para composição interna de face podendo ser tipo base / suporte para guarda de mídias digitais. Opção de configuração de suportes especiais para guarda de acervos diversos de pequeno porte conforme necessidade do cliente.</p>

36	<p>CONJUNTO DE PORTAS DE CORRER PARA FECHAMENTO DE FACES</p> <p>Conjunto de portas para fechamento de faces, com características construtivas determinadas de acordo com o tipo de armazenamento e com as medidas internas de 800mm a 1.200mm (L) X 1900mm a 3220mm (H), permitindo assim fazer o fechamento de faces em módulos e formar conjuntos em áreas diferentes. Porta de correr confeccionada em chapa de aço dobrada SAE com sistema de deslocamento através de um mecanismo composto de roldanas de aço ou de nylon com rolamentos embutidos, que deslizam sobre perfis e guias de aço, proporcionando uma movimentação leve e suave. Os puxadores podem ser cromados e embutidos ou material similar. O sistema de travamento poderá ser individual por porta (folha) ou a cada 2 portas (folhas) composto por fechaduras acopladas a dois varões com 8mm de espessura, proporcionado o seu travamento na parte superior e inferior do módulo ou por fechadura central travando uma porta a outra.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos;2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015;3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015;4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante;5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante. Garantia de 2 (dois) anos.6. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.
----	---

37	<p>CONJUNTO DE PORTAS DE GIRO PARA FECHAMENTO DE FACES Conjunto de portas para fechamento de faces, com características construtivas determinadas de acordo com o tipo de armazenamento e com as medidas internas de 800mm a 1.200mm (L) X 1900mm a 3220mm (H), permitindo assim fazer o fechamento de faces em módulos e formar conjuntos em áreas diferentes. Porta de giro confeccionada em chapa de aço dobrada SAE estruturada com reforços internos soldados em cada folha, fixados através de dobradiças permitindo abertura (giro) de até 180 graus, sistema de travamento através de uma fechadura fixada na folha da porta e acoplada a dois varões com 8 mm de espessura, proporcionado o seu travamento na parte superior e inferior do módulo. Os puxadores podem ser cromados e embutidos ou material similar. O sistema de travamento poderá ser individual por porta (folha) ou a cada 2 portas (folhas) composto por fechaduras acopladas a dois varões com 8mm de espessura, proporcionado o seu travamento na parte superior e inferior do módulo ou por fechadura central travando uma porta a outra. Opção de configuração para estruturas pivotantes confeccionadas em perfil de aço metalon 40x40mm com prateleiras para mídias ou tela em malha de aço 50 X 50 mm soldada sem emendas, instaladas em cada face de modulo com sistema composto por rolamentos blindados para abertura individual e com travamento e fechamento mecânico, para encaixes de suportes reguláveis.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos; 2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015; 3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015; 4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante; 5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante. Garantia de 2 (dois) anos. 6. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.
38	<p>PAINEL FRONTAL DECORATIVO PARA MÓDULOS FIXO OU DESLIZANTE Painel decorativo frontal decorativo para Módulo fixo ou deslizante, podendo ser tripartido, bipartido ou único, independente da estrutura, confeccionado em chapa de aço SAE, com cantos arredondados. De fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem retirada do material armazenado e modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de fosfatização a zinco por imersão que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é poliméricamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2012-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”.</p>

39	<p>FECHAMENTO INTERNO OU EXTERNO PARA MÓDULOS SIMPLES E DUPLOS Fechamento interno ou externo para módulo, com características construtivas determinadas de acordo com o tipo de armazenamento. Podendo ser uma chapa inteiramente fechada que tem como função evitar a transposição de material armazenado de uma face para outra. Podendo ser também em perfil de aço metalon 40x40mm com tela em malha de aço 50 x 50 mm soldada sem emendas para armazenamento de obras ou peças em geral. Opção de configuração para em chapa confeccionado em aço SAE de espessura com os cantos arredondados.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos; 2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015; 3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015; 4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante; 5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante. Garantia de 2 (dois) anos. 6. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.
40	<p>ESTRUTURA DE GRADE REFORÇADA Estrutura de trainel para guarda de obras de arte e quadros com estrutura confeccionada em tubos de aço carbono medindo 50mm X 50mm com espessura de 2,0mm com telas onduladas confeccionadas em aço com malha de aprox. 1.1/4 fio 10. Podendo ter guias superiores de deslizamento dos traneis corrediços, sendo que estas guias devem ser confeccionadas em alumínio, perfil 35mm X 35mm onde o sistema de deslizamento deve ser efetuado através de roldanas de nylon. Poderá possuir painel de acabamento frontal com porta etiquetas para identificação do acervo. COMPRASNET: UNIDADE = METRO QUADRADO</p>
41	<p>ESCADA DE ALUMÍNIO Escada ergonômica confeccionada em alumínio contendo de 3 a 4 degraus + plataforma, com sistema de proteção (tipo guarda corpo) em toda lateral da escada e na plataforma, para trabalho acoplado ao sistema de arquivos deslizantes</p>

42	<p>SUPORTE FECHADO MÓVEL PARA GAVETAS DE FICHAS COM DIVISORES Suporte móvel fechado tipo gaveta com corredeira telescópica e trava fim de curso, confeccionada em aço SAE, com tratamento antiferruginoso por fosfatização a zinco e pintura eletrostática a pó, com espessura mínima de 0,90 mm com dimensões mínimas de 900(L) x 350(P) mm x 100mm(H), montadas em um par de corredeiras telescópicas com trava de segurança no fim de curso. Poderá ser dividida transversalmente quando solicitado pelo cliente, de acordo com as dimensões dos itens a serem armazenados, podendo quando necessário a regulagem ser feita pelo próprio usuário. Esta deve ser regulável na altura através de suporte universal confeccionadas em chapa de aço dobrado SAE com espessura mínima de 1,27mm com tratamento antiferruginoso por fosfatização a zinco e pintura eletrostática a pó.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas ABNT NBR 14020 e ABNT NBR 14024 ou outro certificado de Conformidade equivalente, para a fabricação de mobiliários corporativos; 2. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3: 2015; 3. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina simulando componente soldado com no mínimo 1.250 horas de exposição com alastramento lateral de corrosão inferior a 0,17mm de acordo com a NBR 8094-1983 / ASTM D 1654-2008 e ISO 4628-3:2015; 4. Alvará de funcionamento e certificado de licença dos bombeiros em nome da licitante; 5. L.O. (Licença de Operação) válido e vigente emitido pelo órgão regulador local em nome da fabricante. Garantia de 2 (dois) anos. 6. Certificado de Garantia mínima de 2 (dois) anos, a ser prestado no local de instalação do arquivo, emitido em nome do Licitante.
43	<p>DIVISOR REGULÁVEL PARA PRATELEIRAS E LIVROS COM GARRA Divisor confeccionado em aço SAE, podendo ser em formato “T” ou “L” para prateleiras ou em formato de divisor/separador de fichas para gavetas para melhor aproveitamento e organização do material armazenado.</p>

GRUPO 6

ITEM	DESCRIÇÃO
44	<p>GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS RASAS E 01 GAVETÃO MEDINDO 400 x 460 x 640 MM. Base superior - Tampo único confeccionado em MDP com revestimento melamínico nas duas faces de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos; Base inferior - tampo único confeccionado em MDP com revestimento melamínico nas duas faces de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (L x H) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; Lateral de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas,</p>

juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em PVC em formato de “L” fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. Costa em MPD de 18 mm; acabamento em fita de borda em PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em MDP com revestimento melamínico nas duas faces de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de “L” fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura. Corpo de gaveta alta com 260 mm de altura e possui ferragem na parte superior em aço trefilado redondo com diâmetro de 4,75 mm, encaixado as laterais por meio de furação para aplicação das pastas suspensas. Tanto a gaveta baixa quanto a alta com recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em “duraplac” de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13961 – ARMÁRIOS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.
4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante.
7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

45	ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS 800 x 460 x 740 MM. Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de
----	---

PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. Prateleira em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em “L” confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13961 – ARMÁRIOS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.
4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante.
- 7.. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter,

46

no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.
ARMÁRIO BAIXO CREDENÇA 4 PORTAS 1800 X 460 X 740 MM. Base superior - tampo único em MDP (Painel de partículas de média densidade com

revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens, minifix e bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961; furações, minifix, bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta; sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; Lateral do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, permitindo a a fixação e alinhamento com as demais peças, além de montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final furações. Fundo de armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações. Divisão do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações. Portas confeccionadas em Painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; possui embuchamento de nylon que permite a fixação das dobradiças. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas as laterais do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. Prateleira confeccionada em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, travando a prateleira e proporcionando maior estabilidade ao móvel, evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final; possui furação

para batente em “L” confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13961 – ARMÁRIOS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.
4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante.
7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

MESA RETA PÉ AÇO - 1000 X 600 X 740MM (LXPXA). Tampo único, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. Pés laterais - base superior em aço, formato em “L” medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo “clic”. Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante.
3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966 – MESAS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.
4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.
5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante.
7. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
8. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

MESA RETA PÉ AÇO - 1400 X 600 X 740MM (LXPXA). Tampo único, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. Pés laterais - base superior em aço, formato em “L” medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo “clic”. Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966 – MESAS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. 5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante. 7. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 8. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

49	<p>MESA "L" PENINSULAR PÉ AÇO - 1600 X 600 X 2000 X 800 X 740MM - (LXP X L X P X A). Tampo confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. O tampo possui recorte sinuoso na parte central e formato tipo gota na outra extremidade permitindo pequenas reuniões neste local e aumentando a área de trabalho possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único. Pé de canto - Chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca M6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca Margirus ou similar); dois orifícios para RJ45, (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante.</p>
50	<p>MESA PLATAFORMA DUPLA EM MÓDULO CENTRAL - MEDIDAS 1200 x 1200 x 740 mm (L x P x H). 2 (dois) tampos medindo 1200 x 600 x 740 mm cada, em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces - mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; recorte para caixa de tomadas e buchas metálicas</p>

na parte inferior do tampo para fixação dos pés ao tampo. Caixas de tomadas em abs, medidas externas de 300 x 125mm (L x P), com aba arredonda em todo o contorno da peça que recebe 2 (dois) módulos externos sobre o tampo, para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão “pezzi” ou similar; tampa basculante, com abertura de até 100° para acesso às tomadas internas e fresta para passagem de fiação. Acompanha suporte de tomadas interno em aço de 0,90 mm de espessura, com no mínimo 5 (cinco) entradas para tomadas elétricas poço interno 10 e 20 A, padrão “margirius”, “pezzi”, “weg” ou similar; 4 (quatro) entradas RJ45 e tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e proteção contra choques. Pé intermediário tubo superior em aço medindo 40 x 80 x 790 mm, com 1,20 mm de espessura; recortes a laser para fixação do pé ao tampo; fechamento das pontas em chapa de aço de 1,20 mm de espessura e furação para fixação das travessas longitudinais. Dois tubos verticais para sustentação em aço medindo 50 x 50 x 697 mm, com 1,90 mm de espessura; furação para alinhamento e estruturação de ferro chato de 6,35 mm de diâmetro; 8 furos com rosca para fixação de parafusos m6 que servem para o encaixe das tampas. Tampa sacável de fechamento nos dois lados do pé, em aço de 0,60 mm de espessura, dotada de quatro hastes cortadas a laser em formato de gancho para fixação da tampa ao pé, engatadas nos parafusos que estão fixados no pé; permite subida da fiação do piso ao leito por ambos os lados; duas ponteiras injetadas em polipropileno (PP), com porca 5/16 para encaixe da sapata niveladora, medindo 50 x 50 x 17 mm com aba externa tipo “bota” de 8 mm de altura; duas sapatas niveladoras sextavadas injetadas em PP de 30 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite. Calha de fiação “leito”: em aço com 0,90mm de espessura, com 322 x 40 mm pelo comprimento do tampo; acabamentos laterais para fechamento quando não necessário a passagem de fiação; permite a acomodação dos fios e possui furações de 50 mm de diâmetro na parte inferior para passagem de fios se necessário; suporte para leito de fiação, trapezoidal em aço com 1,5 mm de espessura, medindo 133 x 325 x 25 mm com duas dobras laterais inferiores e duas dobras laterais superiores que permitem o encaixe perfeito ao leito; abas superiores com dois furos para a fixação sob o tampo. Todos os painéis de mdp com alta resistência mecânica, fita borda em pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp; partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade; pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966 – MESAS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. 5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 7. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT

	<p>NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 8. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação</p>
51	<p>MESA. PLATAFORMA DUPLA EM MÓDULO, LADO ESQUERDO - MEDIDAS 1800 x 1600 x 740 mm (L x P x H). 2 (dois) tampos medindo 1800 x 800 x 740 mm cada, em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces - mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; recorte para caixa de tomadas e buchas metálicas na parte inferior do tampo para fixação dos pés ao tampo. Caixas de tomadas em abs, medidas externas de 300 x 125mm (L x P), com aba arredonda em todo o contorno da peça que recebe 2 (dois) módulos externos sobre o tampo, para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão “pezzi” ou similar; tampa basculante, com abertura de até 100° para acesso às tomadas internas e fresta para passagem de fiação. Acompanha suporte de tomadas interno em aço de 0,90 mm de espessura, com no mínimo 5 (cinco) entradas para tomadas elétricas poço interno 10 e 20 A, padrão “margirius”, “pezzi”, “weg” ou similar; 4 (quatro) entradas RJ45 e tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e proteção contra choques. Pé lateral lado esquerdo em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura no sentido da profundidade do tampo; recortes a laser para fixação do pé ao tampo e das travessas longitudinais. Dois tubos verticais de sustentação em aço de 1,90 mm de espessura, medindo 50 x 50 x 697 mm; recortes na parte superior para alinhamento e união com o tubo horizontal; recebe solda mig para junção das partes. Ponteiras injetadas em polipropileno com porca 5/16 para encaixe das sapatas niveladoras, medindo 50 x 50 x 17 mm; sapatas niveladoras sextavadas injetadas em polipropileno de 30 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite. Travessa horizontal de sustentação em tubo de aço, medindo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; recortes na parte inferior e superior estampados para perfeita fixação e alinhamento das travessas, pés e tampos; dois furos de 20 mm posicionados nas extremidades para fixação do tampo. Montada às estruturas laterais por 2 suportes fixados nas extremidades, tipo “S” em polipropileno e reforço em fibra de vidro, com inclinação de 45°; dispensa uso de solda; porcas sextavadas com roscas M6 na parte interna, para fixação da travessa horizontal ao pé da mesa. Pé intermediário tubo superior em aço medindo 40 x 80 x 790 mm, com 1,20 mm de espessura; recortes a laser para fixação do pé ao tampo; fechamento das pontas em chapa de aço de 1,20 mm de espessura e furação para fixação das travessas longitudinais. Dois tubos verticais para sustentação em aço medindo 50 x 50 x 697 mm, com 1,90 mm de espessura; furação para alinhamento e estruturação de ferro chato de 6,35 mm de diâmetro; 8 furos com rosca para fixação de parafusos m6 que servem para o encaixe das tampas. Tampa sacável de fechamento nos dois lados do pé, em aço de 0,60 mm de espessura, dotada de quatro hastes cortadas a laser em formato de gancho para fixação da tampa ao pé, engatadas nos parafusos que estão fixados no pé; permite subida da fiação do piso ao leito por ambos os lados; duas ponteiras injetadas em polipropileno (PP), com porca 5/16 para encaixe da sapata niveladora, medindo 50 x 50 x 17 mm com aba externa tipo “bota” de 8 mm de altura; duas sapatas niveladoras sextavadas injetadas em PP de 30 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite. Pé intermediário tubo superior em aço medindo 40 x 80 x 790 mm, com 1,20 mm de espessura; recortes a laser para fixação do pé ao tampo; fechamento das pontas em chapa de aço de 1,20 mm de espessura e furação para fixação das travessas longitudinais. Dois tubos verticais para sustentação em aço medindo 50 x 50 x 697 mm, com 1,90 mm de espessura; furação para alinhamento e estruturação de ferro chato de 6,35 mm de diâmetro; 8 furos com rosca para fixação de parafusos m6 que servem para o encaixe das tampas. Tampa sacável de fechamento nos dois lados do pé, em aço de 0,60 mm de espessura, dotada de quatro hastes cortadas a laser em formato de gancho para fixação da tampa ao pé, engatadas nos parafusos que estão</p>

fixados no pé; permite subida da fiação do piso ao leito por ambos os lados; duas ponteiros injetadas em polipropileno (PP), com porca 5/16 para encaixe da sapata niveladora, medindo 50 x 50 x 17 mm com aba externa tipo “bota” de 8 mm de altura; duas sapatas niveladoras sextavadas injetadas em PP de 30 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite. Calha de fiação “leito”: em aço com 0,90mm de espessura, com 322 x 40 mm pelo comprimento do tampo; acabamentos laterais para fechamento quando não necessário a passagem de fiação; permite a acomodação dos fios e possui furações de 50 mm de diâmetro na parte inferior para passagem de fios se necessário; suporte para leito de fiação, trapezoidal em aço com 1,5 mm de espessura, medindo 133 x 325 x 25 mm com duas dobras laterais inferiores e duas dobras laterais superiores que permitem o encaixe perfeito ao leito; abas superiores com dois furos para a fixação sob o tampo. Todos os painéis de mdp com alta resistência mecânica, fita borda em pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp; partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade; pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante, em nome do fabricante. 3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966 – MESAS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. 5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do licitante. 7. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 8. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica

MESA PLATAFORMA DUPLA EM MÓDULO, LADO DIREITO - MEDIDAS 1800 x 1600 x 740 mm (L x P x H). 2 (dois) tampos medindo 1800 x 800 x 740 mm cada, em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces - mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; recorte para caixa de tomadas e furações específicas na parte inferior para fixação de pés painéis e demais acessórios, sem contato com a madeira. Caixas de tomadas em ABS, medidas externas de 300 x 125mm (L x P), com aba arredonda em todo o contorno da peça que recebe 2 (dois) módulos externos sobre o tampo, para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão “pezzi” ou similar; tampa basculante, com abertura de até 100° para acesso às tomadas internas e fresta para passagem de fiação. Acompanha suporte de tomadas interno em aço de 0,90 mm de espessura, com no mínimo 5 (cinco) entradas para tomadas elétricas poço interno 10 e 20 A, padrão “margirius”, “pezzi”, “weg” ou similar; 4 (quatro) entradas RJ45 e tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e proteção contra choques. Pé lateral lado direito em tubo superior em aço, medindo no mínimo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura no sentido da profundidade do tampo; recortes a laser para fixação do pé ao tampo e das travessas longitudinais. Dois tubos verticais de sustentação em aço de 1,90 mm de espessura, medindo 50 x 50 x 697 mm; recortes na parte superior para alinhamento e união com o tubo horizontal; recebe solda mig para junção das partes. Ponteiros injetadas em polipropileno com porca 5/16 para encaixe das sapatas niveladoras, medindo 50 x 50 x 17 mm; sapatas niveladoras sextavadas injetadas em polipropileno de 30 mm de diâmetro com rosca 5/16 na cor grafite. Travessa horizontal de sustentação em tubo de aço, medindo 40 x 40 x 1,90 mm de espessura; recortes na parte inferior e superior estampados para perfeita fixação e alinhamento das travessas, pés e tampos; dois furos de 20 mm posicionados nas extremidades para fixação do tampo. Montada às estruturas laterais por 2 suportes fixados nas extremidades, tipo “S” em polipropileno e reforço em fibra de vidro, com inclinação de 45°; dispensa uso de solda; porcas sextavadas com roscas M6 na parte interna, para fixação da travessa horizontal ao pé da mesa. Calha de fiação “leito”: em aço com 0,90mm de espessura, com 322 x 40 mm pelo comprimento do tampo; acabamentos laterais para fechamento quando não necessário a passagem de fiação; permite a acomodação dos fios e possui furações de 50 mm de diâmetro na parte inferior para passagem de fios se necessário; suporte para leito de fiação, trapezoidal em aço com 1,5 mm de espessura, medindo 133 x 325 x 25 mm com duas dobras laterais inferiores e duas dobras laterais superiores que permitem o encaixe perfeito ao leito; abas superiores com dois furos para a fixação sob o tampo. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível), sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Todos os painéis de mdp com alta resistência mecânica, fita borda em pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp; partes metálicas são soldadas pelo método de solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade; pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

MESA DIRETORIA, COM ARMÁRIO AUXILIAR ACOPLADO COM PORTAS EM TS. Tampo principal composto por 2 tampos sobrepostos, em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico - mdp de 18 mm cada, formando uma peça única com 36 mm de espessura, encabeçados com fita de pvc com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; possui formato diferenciado, com bordas abauladas nos 2 lados, tanto no sentido da profundidade como da largura do tampo, dimensões 1700 x 1000 mm (l x p) em seu maior comprimento, fixados de um lado sobre pé painel e do outro lado sobre balcão auxiliar, por intermédio de 2 suportes metálicos maciços, com acabamento cromado, dando aspecto flutuante ao tampo. Pé painel em mdp com 25 mm de espessura, medindo 900 x 690 mm (p x a), encabeçado em fita de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2 mm na aresta superior e inferior da borda, 2 furos com 60 mm de diâmetro, para passagem de fiação entre o piso e o tampo superior, sapatas niveladoras de 20 mm e regulagem de até 25mm; acabamento em chapa de aço com 1,06 mm de espessura, sobreposta ao pé painel, em formato abaulado, acompanhando o desenho do tampo e recortes usinados a laser para ventilação; tem função estética como calha de fiação, fixado ao pé painel por rebites e parafusos não aparentes, acabamento em pintura eletrostática preta. Painel frontal em mdp de 18 mm de espessura, acabamento em fita de pvc com raio de 1 mm em todo contorno da peça, fixados de um lado ao pé painel, do outro sob o tampo utilizando mão francesa em aço de 0,90 mm espessura, buchas metálicas e girofix. Balcão auxiliar, composto por 4 nichos, gaveteiro com 4 gavetas e armário baixo com porta em alumínio em “TS”, medindo 1650 x 500 x 590 mm (l x p x h). Tampo superior em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico em ambas as faces, mdp de 25 mm de espessura, medindo 1650 x 505 mm (l x p), encabeçado com fita de pvc com raio de 2 mm em todo contorno da peça, caixa de tomada embutida sobre o tampo, com corpo e tampa basculante em abs, medindo 200 x 130 x 110 mm, suporta com 6 tomadas elétricas tipo “clic” padrão da Abnt-nbr 14136, sendo 3 rj45, uma entrada hdmi e 2 entradas de áudio; acompanha 4 tomadas de 20 a, com rabicho de 150 mm acoplado, sendo 3 pretas e 1 vermelha; base inferior em mdp com revestimento melamínico em ambas as faces de 25 mm de espessura, encabeçado com fita de borda de pvc com raio de 2 mm em todo contorno da peça, recebe furação para fixar pé nivelador em alumínio polido medindo 80 x 50 x 50 mm e sapata niveladora em alumínio maciço de 15 mm de altura, acabamento em feltro para evitar danos ao piso, com regulagem de altura em até 25 mm; possui 4 nichos abertos do lado esquerdo, sobrepostos dois a dois; divisão e prateleiras em mdp de 18 mm de espessura, com fita de pvc com raio de 1 mm em todo contorno da peça, recebe 4 suportes por prateleira, em náilon de 20 mm de diâmetro encaixado por pressão em furos usinados na parte inferior da prateleira, travando-a a lateral do armário por pinos metálicos, evitando que se desloque; gaveteiro 1 gaveta porta objetos e 3 gavetas de 75mm de altura, travessa superior em mdp de 18mm para fixação ao tampo do balcão; frente das gavetas em requadro de alumínio anodizado natural, perfil 20 x 45 mm e 1,2 mm espessura, fechamento em placa “TS”, fixado por perfil tipo “U” interno, em náilon para evitar ruídos, painel tipo “TS”, composto por papéis Kraft impregnados com resinas fenólicas em alta pressão (80 – 100 kg/cm²) e temperatura (135 – 145°C), acabamento superficial em auto brilho, cor a definir, recebe puxador central tipo “vita”, em aço injetado com 128 mm entre furos, tipo alça cromado; corpo da gaveta em mdp de 15 mm de espessura, encabeçado com fita de borda de pvc com raio de 1 mm em todo contorno da peça, 4 recortes na parte de trás a 45°, ranhuras para encaixe do fundo da gaveta em chapa “duratree” de 2,5 mm de espessura, fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, fixada na parte superior da primeira gaveta, gaveta falsa com porta objetos injetado em polipropileno na cor preta, medindo 380 x 338 x 30 mm, com 6 divisores para acondicionar material de escritório, com correição metálica de 400 mm em aço de 0,75mm de espessura, deslizamento sobre roldanas em poliacetal, com eixo em aço, suporta carga máxima

de 25 kg, demais gavetas com trilhos telescópicos em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm, permite a abertura total para facilitar o acesso, desengate por alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, deslizamento por esferas de aço protegidas por suporte interno evitando movimentação inadequada do mesmo, suporta 45 kg. Armário baixo lado esquerdo, 01 porta em requadro de alumínio e “TS”, com 01 prateleira, medindo 42 x 59 cm. Porta de giro em requadro de alumínio anodizado natural e fechamento em placa “TS”. Requadro em alumínio, medindo 20 x 45 mm com parede de 1,2 mm de espessura, rebaixo para fixação de painel em “TS” de 4mm de espessura, fixado por perfil tipo “U” interno, em náilon para evitar ruídos, requadro recebe duas dobradiças em aço com abertura a 110°, com caneco de 35 mm diâmetro, fixados a porta por meio de dois furos de diâmetro 8 mm fixado com dois parafusos cabeça philips 3,5 x 16 e duas buchas de náilon entre o parafuso e a porta, permitindo a montagem e desmontagem sem danificar o móvel. Recebe painel tipo “TS”, composto por papéis Kraft impregnados com resinas fenólicas e prensados com alta pressão (80 – 100 kg/cm²) e alta temperatura (135 – 145°C) com acabamento superficial em auto brilho, cor a definir, recebe puxador central tipo “vita”, em aço injetado com 128 mm entre furos, tipo alça cromado. Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras, recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação:

1. Apresentar declaração de garantia e assistência técnica de 2 anos no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante.
2. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.
3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.
4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade em nome do fabricante.
5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359.
6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

54

MESA DIRETOR TAMPO PRINCIPAL E ARMÁRIO AUXILIAR. Tampo principal medindo 1800 x 800 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente, requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT. Na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6 mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no

conjunto; totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. Painel Resguardo, medindo 1450 x 360 mm, em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto a estrutura, feita através de parafusos métricos e minifix. Tampo e base do armário lateral medindo 2100 x 560, confeccionado em MDP, (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25 mm de espessura; totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm. Na parte central do tampo, caixa de tomadas para conectividade com corpo fabricado em chapa metálica e tampa basculante em alumínio, formando conjunto, prever alojamento mínimo de 04 tomadas elétricas e 04 RJ-45, cortes laterais e frontais para passagem de cabeamento de elétrica e logica; furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos; guia em alumínio extrusado, anodizado natural com a dimensão referente ao comprimento do móvel x 23 x 6 mm, com canal interno onde desliza a roldana de nylon do suporte, fixados ao tampo e base inferior, por meio de fita dupla face de alta resistência por todo o seu comprimento. Porta em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 18 mm de espessura; totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furação central para puxador extrusado em alumínio de 148 mm de comprimento com furação de 128 mm entre furos, possui acabamento em ônix acetinado, detalhe ergonômico para melhor pega, fixado na porta por meio de 2 parafusos; deslizamento no mesmo trilho, os mesmos possuem freio em nylon com chave Allen para regulagem do limite da frenagem que deve ser fixado na parte interna antes de aplicar o perfil ao tampo. Corpo do Armário, composto por laterais e fundo confeccionado em MDP, (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 18 mm de espessura; totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; fixação ao tampo através de sistema de cavilhas de madeira e embuchamento com insertos metálicos ou de nylon, para receber parafusos métricos e minifix, que permite a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Prateleira: Composto por duas prateleiras móveis, confeccionado em MDP, painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 18 mm de espessura; totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furação no topo para alojamento de inserto de nylon com 20 mm para encaixe de pino metálico, confeccionando estabilidade ao conjunto e como trava de segurança da prateleira. Frontes de gaveta em MDP de 18 mm encabeçado com fita de borda de PVC com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; abertura tipo cava na lateral, revestida em perfil de PVC formato em “L” servindo de puxador das gavetas. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço estampada conforme o número de gavetas. Composição: 02 gavetas e 01 gavetão. Gavetas internas confeccionadas em MDP, com recobrimento PET em todas as bordas; fundo com chapa de fibra duratree de 2,5 mm de espessura; corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. O gavetão possui sistema de ferragem na parte superior confeccionado em aço trefilado redondo com diâmetro de 4,75 mm, encaixado as laterais por furação e aplicado na hora da montagem da gaveta interna para uso das pastas suspensas. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os

quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. 4. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 5. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

55

MESA COM BALCÃO DE ATENDIMENTO, 1100/1200 X 600/400 X 740/1080 MM. (L/L X P/ P X A/A). Balcão com tampo superior de atendimento e pés painel produzidos em painel semioco com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior em mdf de 6mm de espessura, preenchido por requadro e travessas em mdp com 38 mm de e papel colmeia nas cavidades, conferindo espessura, resistência, porém com leveza, encabeçado com fita de borda em pvc com raio de 2,5 mm e extremidades arredondadas. Painel frontal em mdp de 18mm de espessura, encabeçado com com fita de borda em pvc com raio de 1 mm e extremidades arredondadas. Mesa com tampo inferior e pés painel em mdp de 25mm de espessura, encabeçado com com fita de borda em pvc com raio de 2,5 mm e extremidades arredondadas; cada pé painel recebe 2 distanciadores em polipropileno ou metal com acabamento metalizado, proporcionando aspecto flutuante aos pés em relação ao tampo; o tampo inferior recebe caixa de tomadas em abs, medidas externas de 300 x 125mm (L x P), com aba ao redor da peça, com 2 (dois) módulos externos sobre o tampo, para instalação de tomadas usb, encaixe tipo “clic”, padrão “pezzi” ou similar, tampa basculante com abertura de até 100° para acesso às tomadas internas e fresta para passagem de fiação. Acompanha suporte de tomadas interno em aço de 0,90 mm de espessura, com no mínimo 5 (cinco) entradas para tomadas elétricas poço interno 10 e 20 A, padrão “margirius”, “pezzi”, “weg” ou similar; 4 (quatro) entradas RJ45, de fácil acesso para manutenção e proteção contra choques. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966 – MESAS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. 5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

56	<p>MESA REUNIÃO MEDIDAS 1200 X 1200 X 740MM (LXPXA). Tampo quadrado produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente, composto por placas superior e inferior de mdf de 6mm de espessura e, internamente, requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura, projetadas de acordo com a dimensão do tampo, nas cavidades internas, papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém, com leveza ao conjunto, encabeçado em fita de pvc em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, recorte para fixação de caixa de tomadas e buchas metálicas na parte inferior para fixação das estruturas dos pés e acessórios. Caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em “u”, para fixação sob o tampo, com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. Pés laterais fixados ao tampo, medindo 670 x 450 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior em mdf de 6mm de espessura, internamente, requadro e travessas de mdp com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo, nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém, com leveza no conjunto, encabeçado com fita de pvc com raio de 2,5mm, na aresta superior e inferior da borda, furações com insertos metálicos para fixação das estruturas dos pés e acessórios, sapatas medindo 50 x 50 mm, em alumínio maciço polido com regulagem de altura. Painel estrutural duplo em MDP de 18mm pelo comprimento da mesa, encabeçado com fita de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda, com 385 mm altura, furações para fixação junto a estrutura com parafusos e minifix. Todos os painéis com alta resistência mecânica, fita de borda em pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966 – MESAS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. 5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p>
57	<p>MESA REUNIÃO RETA PÉ EM AÇO, MEDIDAS 2700 X 1200 X 740MM. Tampo em painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces - mdp de 25 mm de espessura; acabamento em fita de pvc em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; recorte central para receber a caixa de tomadas padrão e buchas metálicas na parte</p>

inferior para fixação do tampo à estrutura. Caixa de tomadas em abs, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação, corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas usb, encaixe tipo clic, padrão pezzi ou similar, suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em “u”, para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão margirius, pezzi e weg, poço interno 10 e 20 a, quatro entradas rj45. Pannel inferior em mdp de 18 mm de espessura, acabamento em fita de borda de pvc em todo contorno da peça, com raio de 1 mm, na aresta superior e inferior da borda, buchas metálicas na parte inferior para fixação do tampo à estrutura. Pés laterais em tubo superior em aço, medindo 20 x 40 mm com parede de 1,20 mm de espessura com 740 mm de comprimento, duas ponteiros internas injetadas em pvc para acabamento, coluna vertical em aço dobrada medindo 660 x 400 x 40 mm com 1,50 mm de espessura, dois orifícios, um em cada extremidade da coluna, pela parte interna do pé para passagem de fiação do tampo ao piso, tampa sacável pelo sistema tipo “clic”, em aço com 0,90 mm de espessura, detalhe estampado para passagem de ar na parte inferior da tampa, furações na parte interna e rebite m6 para fixação dos painéis da mesa, reforço interno com dois tubos de aço medindo 659 x 20 x 40 mm e 1,06 mm de espessura, rebite com rosca m6 para fixação dos painéis, base horizontal inferior estampada “sem ponteiros” em aço de 2,65 mm de espessura, com 770 mm de comprimento, 67 mm de largura e 25 mm de altura, dotada de duas sapatras niveladoras estriadas injetadas em polipropileno (PP) de 60 mm de diâmetro com rosca M6 na cor da estrutura. Todos os painéis com alta resistência mecânica, fita de borda em pvc com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível); sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo e sem utilização de parafusos direto nos painéis de mdp; partes metálicas recebem solda mig para maior resistência, acabamento e qualidade; tratamento anticorrosivo por fosfatização; pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó com camada de tinta entre 60 / 80 micras, curada em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia e assistência técnica de 2 (dois) anos no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Certificação de Produto de acordo com a Norma ABNT NBR 13966 – MESAS, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. 5. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 6. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 7. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 8. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica

GRUPO 7

ITEM	DESCRIÇÃO
58	<p>CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL ESPALDAR BAIXO, ESTOFADA COM BRAÇO REGULÁVEL. Encosto: Chassi interno injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) e fibra de vidro; com insertos metálicos, ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de lâmina do encosto que proporcionam resistência ao conjunto, como também a abrasão e produtos químicos. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/ m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/17 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Medidas mínimas: 420 mm de largura e 380 mm de altura. Suporte do encosto com regulagem de altura, em aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica. Apoio lombar individual por meio de sistema automático, tipo catraca com curso mínimo de 70 mm e 07 (sete) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Assento: Chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com pressão de 10Kgf/cm², com espessura média de 15 mm, possui superfícies em formato côncavo com porca garras embutidas M6 com alta resistência mecânica para fixação de mecanismo e braços. Possui também numa das superfícies côncavo, madeira em MDP servindo de apoio entre o chassi e a espuma do assento em formato de “C” medindo 120 x 190 mm x 25 mm de espessura. Espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 470 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes em cavidades apropriadas diretamente no chassi. Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Mecanismo: Mecanismo em chapa de aço estampada de 3 mm; mecanismo robusto para cadeiras operativas, com inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm. Inclinação convencional; controle com duas alavancas, uma para ajuste de altura do assento e outra para o movimento sincronizado da inclinação do assento e do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus); com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado tipo back system. Manípulo ergonômico frontal, com ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando a tensão do movimento adaptandose aos biótipos dos usuários. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm;</p>

regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, injetada em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro; cônico central com anel metálico de contensão, com alta resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar certificado de conformidade com a norma ABNT 13962 - CADEIRAS, emitidos por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 5. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 6. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

59 CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL ENCOSTO EM TELA COM BRAÇOS REGULÁVEL. Encosto com estrutura interna injetada em resina de engenharia termoplástica polipropileno de alta resistência mecânica, revestida em

tela preta, 100% poliéster, com excelente conforto ao térmico. Dimensões mínimas: Altura 530 mm. Largura 460 mm. Suporte do encosto injetado em resina de engenharia poliamida com fibra de vidro, com alta resistência mecânica e durabilidade; regulagem tipo catraca, curso mínimo de 85 mm e 8 posições de ajuste, com engate fácil e preciso. Apoio lombar injetado em polipropileno com regulagem de altura com curso mínimo de 60 mm, por duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; dimensão mínima 260 x 100 mm (L x H), com design e formato anatômico para maior flexibilidade e conforto ao usuário, encaixado em cada um dos lados da estrutura do encosto. Assento: Chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com pressão de 10Kgf/cm², com espessura média de 15 mm, possui superfícies em formato côncavo com porca garras embutidas M6 com alta resistência mecânica para fixação de mecanismo e braços. Possui também numa das superfícies côncavo, madeira em MDP servindo de apoio entre o chassi e a espuma do assento em formato de “C” medindo 120 x 190 mm x 25 mm de espessura. Espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 470 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes em cavidades apropriadas diretamente no chassi. Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254 g/m², com solidez a luz, a cor, ao pilling e flamabilidade auto extingüível de acordo com a norma abnt ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão), na cor cinza, com costuras nas laterais do assento e encosto respectivamente. Braços com altura ajustável por botão de pressão localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, corpo injetado em resina de engenharia poliamida náilon 6 e fibra de vidro, com alta resistência mecânica, abrasão e a produtos químicos, fixados ao assento por parafusos métricos; regulagem vertical com curso mínimo de 80 mm e 9 (nove) posições de ajuste, dimensões mínimas do apoia braço 255 x 70 mm.(C x L). Mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário; corpo em chapa de aço estampada de no mínimo 3 mm de espessura, suporte do encosto em chapa de aço estampada de no mínimo 4 mm de espessura, com alta resistência mecânica; inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus); sistema relax ao longo do curso de reclinção, tipo back system; manípulo ergonômico frontal, para ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura; bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma EN 16955, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação; sistema preciso de acoplamento ao mecanismo por cone morse, para fácil montagem e eventuais manutenção; capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado, proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo

de injeção em resina de engenharia poliamida (náilon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo elevada resistência mecânica, abrasão e produtos químicos; alojamento para rodízios dispensa uso de buchas, dotado de anel elástico em aço que possibilita fácil acoplamento dos rodízios, evitando que se solte. Rodízios duplos, com rodas de no mínimo 50 mm de diâmetro, injetadas em resina de engenharia náilon 6, com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia com cores diferentes no centro e na banda de rodagem em poliuretano flexível; eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base; eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. Todas as partes metálicas são soldadas por solda mig para maior resistência e acabamento de qualidade; tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar certificado de conformidade com a norma ABNT 13962 - CADEIRAS, emitidos por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 5. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 6. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 7. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

60 CADEIRA ESTOFADA 4 PÉS SEM BRAÇO. Encosto: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica para fixação do encosto a estrutura da cadeira, provido de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30 mm. Largura mínima de 420 mm e altura mínima de 320 mm. Na parte posterior do encosto fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Assento: Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado, estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais ou multiminado de madeira, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 50 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente

com espessura média de 30 mm. Profundidade mínima de 420 mm e largura mínima de 480 mm. Na parte inferior abaixo do assento fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Revestimento: Assento/encosto em tecido 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto-extinguível de acordo com a norma ABNT ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Estrutura Composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16x30 mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto; a ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão em tubo de aço com espessura da parede de 1,20 mm, estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos, três em cada lado e dois furos, um de cada lado, na parte superior da estrutura para fixar o encosto; a estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 19,05 mm, com parede de 1,50 mm. Ponteiras deslizantes na base inferior dos pés. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

61 CADEIRA GIRATORIA ESTOFADA, ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS. Assento e encosto independentes, porém em formato monobloco e apoio de cabeça incorporado ao encosto. Encosto espaldar alto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², espessura mínima de 12 mm; contracapa em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, com aplicação de espuma laminada com densidade entre 18/23 kg/ m³, 50 mm de espessura, revestida com curvin. Dimensões mínimas: Largura 500 mm. Altura 740 mm, considerando o apoio de cabeça integrado ao encosto; interligado a assento por chapa em forma de “L”, em aço com 100 mm de largura e 6,35 mm de espessura, na cor preta. Assento em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², espessura mínima de 12 mm; contracapa em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, com aplicação de espuma laminada com densidade entre 45/55 kg/m³, 50 mm de espessura, revestida com curvin. Dimensões mínimas: Profundidade 420 mm. Largura 540 mm. Revestimento em tecido corvim com peso 450g/m², com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto extingüível com suporte têxtil de poliéster e algodão, e ondulações tipo sanfona no assento e encosto conferindo um ótimo design. Com costuras duplas no centro e laterais respectivamente. Braço com estrutura em formato anatômico, corpo de alumínio polido com espessura média de 4 mm, medindo 380 mm x 55 mm (CXL), fixados na estrutura do assento e encosto por parafusos métricos; apóia-braço injetado em poliuretano integral-skin

semirrígido, na parte superior da estrutura do braço, cor preta, medindo 280 x 55 mm. Mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura, conjugado através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito; sistema de inclinação e regulagem de assento e encosto através do manípulo e alavanca reguladora localizado do lado esquerdo; reclinção sincronizada do assento e encosto, assento de -1° à -12° e reclinção do encosto de 0° à 20° ,com ajuste em 05 posições, sistema anti-impacto e regulagem de tensão por manípulo localizada na lateral esquerda do assento; regulagem de altura por alavanca localizada na lateral direita do assento. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás, com 100mm de curso, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura; bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada com precisão de 0,03mm, em conformidade com a norma EM 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida; movimento de giro da coluna sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação; acoplamento ao mecanismo e a base cone morse, confere facilidade para montagem e eventuais de manutenção; capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base giratória com cinco patas, diâmetro de 700 mm, injetada em alumínio com acabamento polido; elevada resistência mecânica, a abrasão e produtos químicos; sistema preciso de acoplamento a coluna central por cone morse, confere facilidade na montagem e eventual manutenção; alojamento para rodízios que dispensam uso de buchas para fixação dos rodízios. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar certificado de conformidade com a norma ABNT 13962 - CADEIRAS, emitidos por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 5. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

62 CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA, ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS. Encosto espaldar alto em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², espessura mínima de 12 mm; contracapa em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, com aplicação de espuma laminada com densidade entre 18/23 kg/m³, 50 mm de espessura, revestida com curvin. Dimensões mínimas: Largura 500 mm. Altura 520 mm; interligado a assento por chapa em forma de “L”, em aço com 100 mm de largura 6,35 mm de espessura, na cor preta. Assento em madeira multilaminada, moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², espessura mínima de 12 mm; contracapa em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, com aplicação de espuma laminada com densidade entre 45/55 kg/m³, 50 mm de

espessura, revestida com curvin. Dimensões mínimas: Profundidade 420 mm. Largura 540 mm. Revestimento em tecido corvim com peso 450g/m², com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto extingüível com suporte têxtil de poliéster e algodão, e ondulações tipo sanfona no assento e encosto conferindo um ótimo design. Com costuras duplas no centro e laterais respectivamente. Braço com estrutura em formato anatômico, corpo de alumínio polido com espessura média de 4 mm, medindo 380 mm x 55 mm (CXL), fixados na estrutura do assento e encosto por parafusos métricos; apóia-braço injetado em poliuretano integral-skin semirrígido, na parte superior da estrutura do braço, cor preta, medindo 280 x 55 mm. Mecanismo de inclinação com sistemas de regulagem de tensão e altura, conjugado através de manípulo regulador e alavanca localizada do lado direito; sistema de inclinação e regulagem de assento e encosto através do manípulo e alavanca reguladora localizada do lado esquerdo; reclinção sincronizada do assento e encosto, assento de -1° à -12° e reclinção do encosto de 0° à 20° ,com ajuste em 05 posições, sistema anti-impacto e regulagem de tensão por manípulo localizada na lateral esquerda do assento; regulagem de altura por alavanca localizada na lateral direita do assento. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás, com 100mm de curso, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura; bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada com precisão de 0,03mm, em conformidade com a norma EM 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida; movimento de giro da coluna sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação; acoplamento ao mecanismo e a base cone morse, confere facilidade para montagem e eventuais de manutenção; capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base giratória com cinco patas, diâmetro de 700 mm, injetada em alumínio com acabamento polido; elevada resistência mecânica, a abrasão e produtos químicos; sistema preciso de acoplamento a coluna central por cone morse, confere facilidade na montagem e eventual manutenção; alojamento para rodízios que dispensam uso de buchas para fixação dos rodízios. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar certificado de conformidade com a norma ABNT 13962 - CADEIRAS, emitidos por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 4. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 5. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade. 6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter,

63

~~nome, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.~~
CADEIRA EM TELA COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS REGULÁVEL.
 Apoia de cabeça com estrutura injetada em resina de engenharia de alta resistência mecânica; ajuste manual posicionando no ângulo desejado de acordo com a necessidade do usuário; revestimento em tela sintética de alta resistência,

dispensando uso de perfil nas bordas. Encosto com estrutura termoplástico de alta resistência pvc, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente; estrutura externa em alumínio injetado e polido, permite a fixação do apoio lombar, apoio de cabeça e mecanismo de regulagem, formando um conjunto estrutural e funcional de alta resistência e designe diferenciado; superfície revestida em tela sintética de alta resistência e sem utilização de espuma ou similares. Dimensões mínimas: Extensão vertical 570mm. Largura: 480mm. Apoio lombar com estrutura em polipropileno, recoberto de espuma flexível e revestido em tecido, para maior flexibilidade e conforto; regulagem de altura mínima de 40 mm com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, de fácil ajuste. Dimensões mínimas: 200 x 140 mm (L x H). Assento com estrutura em resina termoplástica de alta resistência pvc na cor preta, moldado anatomicamente, incluindo o contra assento; revestimento tela sintética de alta resistência e sem utilização de espuma ou similares; regulagem horizontal do assento com sistema deslizante, curso mínimo de 40 mm com diversas paradas, acionados por botão de fácil acesso acoplado a lateral da estrutura do assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer os ajustes. Dimensões mínimas. Largura: 480mm. Profundidade: 490mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio de alta resistência, com pintura a pó epóxi na cor preta. Movimentos sincronizado do assento e encosto e relax; regulagem de altura mínima de 65 mm, movimento relax com bloqueio antiimpacto em várias posições, acionados por comando sob o braço; movimento sincronizado entre o encosto e assento 2 x1, acionados por comando sob o braço de fácil acesso; ajuste de tensão por manivela lateral com sinalizador de tensão, de acordo com o biótipo e peso do usuário; suporte de encosto em alumínio injetado polido fixado ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião de seu desbloqueio; ligação do assento ao encosto por parafusos com rosca métrica e a coluna central através de cone morse. Braço com base e corpo em resina de engenharia termoplástica náilon com alta resistência mecânica; apoia braço em poliuretano integral-skin injetado, medindo no mínimo 260 x 90 mm (C x L); regulagem de altura por elevação da estrutura do braço com curso mínimo de 60 mm e 6 regulagens; regulagem de ângulo horizontal em 30° graus (interno/externo). Base arcada com cinco patas com 700 mm de diâmetro, injetada em liga de alumínio de alta resistência, acabamento polido; alojamento dos rodízios dispensam buchas. Rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm com anel elástico em aço de fácil acoplamento; banda de rodagem em poliuretano permite deslizamento suave em qualquer piso. Todas as partes metálicas recebem solda mig para maior resistência e pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220° C. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.

64	<p>CADEIRA DIRETOR EM TELA E BRAÇOS REGULÁVEL. Encosto com estrutura termoplástico de alta resistência pvc, recoberto em nylon na cor preta, moldado anatomicamente; estrutura externa em alumínio injetado e polido, permite a fixação do apoio lombar, apoio de cabeça e mecanismo de regulagem, formando um conjunto estrutural e funcional de alta resistência e designe diferenciado; superfície revestida em tela sintética de alta resistência e sem utilização de espuma ou similares. Dimensões mínimas: Extensão vertical 570mm. Largura: 480mm. Apoio lombar com estrutura em polipropileno, recoberto de espuma flexível e revestido em tecido, para maior flexibilidade e conforto; regulagem de altura mínima de 40 mm com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, de fácil ajuste. Dimensões mínimas: 200 x 140 mm (L x H). Assento com estrutura em resina termoplástica de alta resistência pvc na cor preta, moldado anatomicamente, incluindo o contra assento; revestimento tela sintética de alta resistência e sem utilização de espuma ou similares; regulagem horizontal do assento com sistema deslizante, curso mínimo de 40 mm com diversas paradas, acionados por botão de fácil acesso acoplado a lateral da estrutura do assento de maneira que o usuário não precise sair da mesma para fazer os ajustes. Dimensões mínimas. Largura: 480mm. Profundidade: 490mm. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio de alta resistência, com pintura a pó epóxi na cor preta. Movimentos sincronizado do assento e encosto e relax; regulagem de altura mínima de 65 mm, movimento relax com bloqueio anti-impacto em várias posições, acionados por comando sob o braço; movimento sincronizado entre o encosto e assento 2 x1, acionados por comando sob o braço de fácil acesso; ajuste de tensão por manivela lateral com sinalizador de tensão, de acordo com o biótipo e peso do usuário; suporte de encosto em alumínio injetado polido fixado ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema antiimpacto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião de seu desbloqueio; ligação do assento ao encosto por parafusos com rosca métrica e a coluna central através de cone morse. Braço com base e corpo em resina de engenharia termoplástica náilon com alta resistência mecânica; apoia braço em poliuretano integral-skin injetado, medindo no mínimo 260 x 90 mm (C x L); regulagem de altura por elevação da estrutura do braço com curso mínimo de 60 mm e 6 regulagens; regulagem de ângulo horizontal em 30° graus (interno/externo). Base arcada com cinco patas com 700 mm de diâmetro, injetada em liga de alumínio de alta resistência, acabamento polido; alojamento dos rodízios dispensam buchas. Rodízios duplos com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm com anel elástico em aço de fácil acoplamento; banda de rodagem em poliuretano permite deslizamento suave em qualquer piso. Todas as partes metálicas recebem solda mig para maior resistência e pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras e tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220° C. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho, em nome do fabricante. 3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 5. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p>
65	<p>LONGARINA COM 3 LUGARES, ESTOFADA SEM BRAÇO. Encosto: Chassi interno injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) e fibra de vidro; com insertos metálicos, ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de</p>

lâmina do encosto que proporcionam resistência ao conjunto, como também a abrasão e produtos químicos. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com norma NBR-8537/15, NBR8619/15, NBR-8797/17 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Medidas mínimas: 420 mm de largura e 380 mm de altura. Suporte do Encosto: Suporte fixo fabricado em chapa de aço estampada com 6,35mm de espessura, com nervura estrutural que confere alta resistência mecânica, fixado ao mecanismo de comando dos ajustes da cadeira e não ao assento. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Assento: Chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com pressão de 10Kgf/cm², com espessura média de 15 mm, possui superfícies em formato côncavo com porca garras embutidas M6 com alta resistência mecânica para fixação de mecanismo e braços. Possui também numa das superfícies côncavo, madeira em MDP servindo de apoio entre o chassi e a espuma do assento em formato de “C” medindo 120 x 190 mm x 25 mm de espessura. Espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 470 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarraxantes em cavidades apropriadas diretamente no chassi. Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254g (+/-5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 mm e suporte para fixação da lamina do encosto com espessura de 4,75 mm com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8x25mm. Nas demais partes acabamento em solda MIG. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Toda estrutura com acabamento na cor preto, soldas sem rebarbas e poros. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2.

	<p>Apresentar certificado de conformidade com a norma ABNT 16031 – ASSENTOS MULTIPOS, emitidos por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante. 3. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 4. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 5. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359. 6. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p>
66	<p>SOFANENTE 2 LUGARES. Estrutura interna do estofado em requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25mm e 0,9mm de espessura, recordados a 45° e chapa dobrada de 2,65 mm de espessura, unidos por solda mig, formando base de sustentação ao assento e encosto, superfície do assento e encosto em espuma de poliuretano flexível injetada, com densidade entre 28/33 kg/m³, moldada anatomicamente, com espessura média de 100 mm, base de 4 pés e travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto, em tubo redondo de 31,75 mm e 1,20mm de espessura, fixados por parafusos métricos e acabamento em polipropileno; estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm e 1,90 mm de espessura, curvado pneumaticamente, fixado ao assento e encosto por parafusos; apoia braço lateral em tubo elíptico 20 x 45 mm e 1,50 mm de espessura, moldado anatomicamente e unidos por solda mig, superfície do apoia braço em poliuretano flexível semirrigido para maior conforto, acabamento cromado de alta qualidade. Dimensões mínimas: extensão vertical do encosto 430mm, largura do encosto 540mm, largura do assento 540 mm, profundidade do assento 440 mm, largura total 1.240 mm, altura total 760 mm e profundidade total 700mm. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 4. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p>

67	<p>SOFANETE 3 LUGARES. Estrutura interna do estofado em requadro em tubo de aço quadrado de 25 x 25mm e 0,9mm de espessura, recordados a 45° e chapa dobrada de 2,65 mm de espessura, unidos por solda mig, formando base de sustentação ao assento e encosto, superfície do assento e encosto em espuma de poliuretano flexível injetada, com densidade entre 28/33 kg/m³, moldada anatomicamente, com espessura média de 100 mm, base de 4 pés e travessa de ligação na parte posterior do assento e encosto, em tubo redondo de 31,75 mm e 1,20mm de espessura, fixados por parafusos métricos e acabamento em polipropileno; estrutura lateral em tubo elíptico 30 x 60 mm e 1,90 mm de espessura, curvado pneumaticamente, fixado ao assento e encosto por parafusos; apoia braço lateral em tubo elíptico 20 x 45 mm e 1,50 mm de espessura, moldado anatomicamente e unidos por solda mig, superfície do apoia braço em poliuretano flexível semirrigido para maior conforto, acabamento cromado de alta qualidade. Dimensões mínimas: extensão vertical do encosto 430mm, largura do encosto 540mm, largura do assento 540 mm, profundidade do assento 440 mm, largura total 1.790 mm, altura total 760 mm e profundidade total 700mm. Documentação técnica a ser apresentada, sob pena desclassificação: 1. Apresentar declaração de Garantia de 2 (dois) anos e assistência técnica no local de instalação em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante. 2. Apresentar Licença de Operação em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante. 3. Apresentar CTF – Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada consta dentro do prazo de validade, em nome do fabricante. 4. Catálogo ou desenho ilustrativo de cada item do lote cotado, que deverão conter, no mínimo, marca, modelo, fabricante e especificação técnica.</p>
----	--

1.4.O prazo de vigência da contratação é de 12 (doze) meses contados da data da assinatura do publicação do extrato do contrato, prorrogável na forma do art. 57, § 1º, da Lei nº 8.666/93.

2. DA JUSTIFICATIVA:

2.1. A aquisição pretendida visa atender a demanda atual de funcionários, bem como a troca de mobiliários que já se encontram em estado deplorável, pelo tempo ou pela obra de reparo que encontra-se em finalização na Autarquia.

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

3.1 A descrição da solução como um todo, encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

4. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1 Trata-se de aquisição de bem comum, conforme definição constante do artigo 1º da Lei nº 10.520/2002, definidos de forma objetiva neste Termo de Referência.

5. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE

5.1 Os critérios de sustentabilidade são aqueles previstos nas especificações dos objetos.

6. DA AMOSTRA

6.1 As empresas classificadas em primeiro lugar, de acordo com cada Lote, serão convocadas a apresentar, no prazo máximo de 08 (oito) dias corridos, podendo tal prazo ser prorrogado por até igual período, desde que devidamente justificado e acatado pela LOTERJ, amostra ou protótipo do material ofertado pelo menos para os itens 4,5,6 e 8 do grupo 1, itens 10, 11, 12, 13, 14, 15 16, 17, 18, 19 e 20 do grupo 2, item 24 do Grupo 3, item 25 do grupo 4, itens 44, 47, 53 do Grupo 6, itens 59, 63, 66 do Grupo 7, no mínimo

de Balcão basculante Pistão a Gás, medidas 600x500x400mm, para fins de verificação de atendimento às especificações técnicas descritas no Edital, que deverá ser entregue e devidamente montado no local e horário a ser indicado pela contratante.

6.2 Após o recebimento das amostras dentro do prazo consignado no subitem anterior, o fornecedor deverá providenciar a montagem no prazo de 02 (dois) dias corridos, após o término do prazo previsto de entrega das amostras.

As amostras deverão consignar os itens, com as mesmas marcas e modelos oferecidos pela vencedoras no certame.

6.3 A verificação das amostras será feita pela LOTERJ, no mínimo, três servidores, especialmente designada para este fim, e ocorrerá no local e horário estabelecidos na ocasião, sendo franqueada aos interessados seu acompanhamento, por técnicos ou representantes da empresa.

6.4 Da análise das amostras será lavrado “Termo de Verificação de Amostras”, onde constará de forma conclusiva, se as amostras atendem ou não às especificações do objeto.

6.5 Será considerado desclassificado a empresa convocada que não enviar as amostras na forma e prazo determinados, assim como serão rejeitadas as amostras que não atenderem às especificações constantes deste Termo.

A exigência da apresentação das amostras tem por objetivo efetiva verificação dos aspectos técnicos exigidos no instrumento convocatório, de modo a ser garantido o pleno atendimento ao interesse público que justifica esta aquisição, bem como primar pela padronização mobiliária deste órgão.

Os técnicos designados para esse fim considerarão os seguintes fatores:

- a) conformidade mínima com a especificação;
- b) qualidade;
- c) os móveis deverão ser construídos de modo a terem resistência e estabilidade, e proporcionando segurança ao equipamento e ao usuário, isto é: durabilidade; acabamento, estética, ergonomia, funcionalidade, conectividade.

7. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

7.1 O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias, contados da assinatura do contrato, em remessa única, no seguinte endereço Rua Sete de Setembro, 170, Centro, Rio de Janeiro - RJ-CEP: 20050-002.

7.2 Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 15 (quinze) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

7.3 Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

7.4 Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 60 (sessenta) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

7.4.1 Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

7.5 O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

8. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

8.1 São obrigações da Contratante:

8.1.1 receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no contrato;

8.1.2 verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes no contrato, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

8.1.3 comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

8.1.4 acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

8.1.5 efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no contrato;

8.2 A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

9.1 A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no contrato, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

9.1.1 efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

9.1.1.1 O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;

9.1.2 responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

9.1.3 substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

9.1.4 comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

9.1.5 manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação;

9.1.6 indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

9.1.7 promover a destinação final ambientalmente adequada, sempre que a legislação assim o exigir, como nos casos de pneus, pilhas e baterias, etc....

9.2 Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores – SICAF, a empresa contratada deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização do contrato, até o dia trinta do mês seguinte ao da prestação dos serviços, os seguintes documentos:

1) prova de regularidade relativa à Seguridade Social;

2) certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União;

3) certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Municipal ou Distrital do domicílio ou sede do contratado;

4) Certidão de Regularidade do FGTS – CRF; e

5) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT, conforme alínea "c" do item 10.2 do Anexo VIII-B da IN SEGES/MP n. 5/2017;

10. DA SUBCONTRATAÇÃO

10.1 Não será admitida a subcontratação do objeto.

11. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

11.1 É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos, sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

12. DO CONTROLE E FISCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO

12.1 Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

12.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

13. DO PAGAMENTO

13.1 O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

13.1.1 Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

13.2 Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura quando o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

13.3 A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 29 da Lei nº 8.666, de 1993.

13.4 Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

13.5 Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

13.6 Antes de cada pagamento à contratada, será verificar a manutenção das condições de habilitação.

13.7 Constatando-se, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.

13.8 Previamente à emissão de nota de empenho e a cada pagamento, a Administração deverá realizar consulta para identificar possível suspensão temporária de participação em licitação, no âmbito do órgão

ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas.

13.9 Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

13.10 Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.

13.11 Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize.

13.11.1 Será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro de interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante.

13.12 Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

13.12.1 A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

13.13 Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, o valor devido deverá ser acrescido de atualização financeira, e sua apuração se fará desde a data de seu vencimento até a data do efetivo pagamento, em que os juros de mora serão calculados à taxa de 0,5% (meio por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano.

14. DO REAJUSTE

14.1 Os preços inicialmente contratados são fixos e irrevogáveis no prazo de 01 (um) ano contado da data limite para a apresentação das propostas.

14.2 Após o interregno de 01 (um) ano, e independentemente de pedido da CONTRATADA, os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pela CONTRATANTE, do índice IPCA (Índice de Preço ao Consumidor Amplo) exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, com base na seguinte fórmula (art. 5º do Decreto n.º 1.054, de 1994):

14.3 Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.

14.4 No caso de atraso ou não divulgação do índice de reajustamento, o CONTRATANTE pagará à CONTRATADA a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja divulgado o índice definitivo.

14.5 Nas aferições finais, o índice utilizado para reajuste será, obrigatoriamente, o definitivo.

14.6 Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado pela legislação então em vigor.

14.7 Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.

14.8 O reajuste será realizado por apostilamento.

15. DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

15.1 Não haverá exigência de garantia contratual da execução, uma vez que esta se exaure com a entrega dos bens.

16. A GARANTIA CONTRATUAL DOS BENS

16.1 O prazo de garantia contratual dos bens, complementar à garantia legal, será de, no mínimo, 24 (vinte quatro) meses para todos itens dos grupos contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.

16.2 Caso o prazo da garantia oferecida pelo fabricante seja inferior ao estabelecido nesta cláusula, a contratada deverá complementar a garantia do bem ofertado pelo período restante.

16.3 A garantia será prestada com vistas a manter os equipamentos fornecidos em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus ou custo adicional para o Contratante.

16.4 A garantia abrange a realização da manutenção corretiva dos bens pela própria Contratada, ou, se for o caso, por meio de assistência técnica autorizada, de acordo com as normas técnicas específicas.

16.5 Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a corrigir os defeitos apresentados pelos bens, compreendendo a substituição de peças, a realização de ajustes, reparos e correções necessárias.

16.6 As peças que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídas por outras novas, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos das peças utilizadas na fabricação do equipamento.

16.7 Uma vez notificada, a Contratada realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até 3 (três) dias úteis, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Administração pela Contratada ou pela assistência técnica autorizada.

16.8 O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada da Contratada, aceita pelo Contratante.

16.9 Na hipótese do subitem acima, a Contratada deverá disponibilizar equipamento equivalente, de especificação igual ou superior ao anteriormente fornecido, para utilização em caráter provisório pelo Contratante, de modo a garantir a continuidade dos trabalhos administrativos durante a execução dos reparos.

16.10 Decorrido o prazo para reparos e substituições sem o atendimento da solicitação do Contratante ou a apresentação de justificativas pela Contratada, fica o Contratante autorizado a contratar empresa diversa para executar os reparos, ajustes ou a substituição do bem ou de seus componentes, bem como a exigir da Contratada o reembolso pelos custos respectivos, sem que tal fato acarrete a perda da garantia dos equipamentos.

16.11 O custo referente ao transporte dos equipamentos cobertos pela garantia será de responsabilidade da Contratada.

16.12 A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

17. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

- a) falhar na execução do contrato, pela inexecução, total ou parcial, de quaisquer das obrigações assumidas na contratação;
- b) ensejar o retardamento da execução do objeto;
- c) fraudar na execução do contrato;
- d) comportar-se de modo inidôneo; ou
- e) cometer fraude fiscal.

17.2 Pela inexecução total ou parcial do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:

- i) **Advertência por escrito**, quando do não cumprimento de quaisquer das obrigações contratuais consideradas faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretam prejuízos significativos para o

serviço contratado;

ii) Multa:

(1) moratória de 2% (dois por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 10 (dez) dias;

(2) compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

iii) Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

iv) Sanção de impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades da União, com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos.

v) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

17.3 A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista no subitem “iv” também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa neste Termo de Referência.

17.4 As sanções previstas nos subitens “i”, “iii”, “iv” e “v” poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.

17.5 Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:

17.5.1 tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

17.5.2 tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

17.5.3 demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

17.6 A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

17.7 As multas devidas e/ou prejuízos causados à Contratante serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor da União, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa da União e cobrados judicialmente.

17.7.1. Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 10 (dez) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.

17.8 Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do licitante, a União ou Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

17.9 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

17.10 Se, durante o processo de aplicação de penalidade, se houver indícios de prática de infração administrativa tipificada pela Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização - PAR.

17.11 A apuração e o julgamento das demais infrações administrativas não consideradas como ato lesivo à Administração Pública nacional ou estrangeira nos termos da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, seguirão seu rito normal na unidade administrativa.

17.12 O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Federal resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

17.13 As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SIGA.

18. CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

18.1 As exigências de habilitação jurídica e de regularidade fiscal e trabalhista são as usuais para a generalidade dos objetos.

18.2 Os critérios de qualificação econômico-financeira a serem atendidos pelo fornecedor.

18.3 Os critérios de qualificação técnica a serem atendidos pelo fornecedor serão:

18.3.1 Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto deste termo, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.

18.3.1.1 Para fins da comprovação de que trata este subitem, os atestados deverão dizer respeito a contratos executados com as seguintes características mínimas:

18.3.1.1.1. Itens compatíveis aos constantes no termo de referência;

18.4 O critério de aceitabilidade de preços é sigiloso, nos termos do art. 15 do Decreto nº 10.024, de 2019, do art. 7º, §3º da Lei nº 12.527, de 2011, e do art. 20 do Decreto nº 7.724, de 2012.

18.5 O critério de julgamento da proposta é o menor preço global.

19. ESTIMATIVA DE PREÇOS E PREÇOS REFERENCIAIS

19.1 O custo estimado da contratação será tornado público apenas e imediatamente após o encerramento do envio de lances.

20. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

20.1. A indicação da dotação orçamentária fica postergada para o momento da assinatura do contrato ou instrumento equivalente.

Rio de Janeiro, 21 de dezembro de 2023

Leonardo Candido Bastos
Diretor Administrativo – interino
ID. Funcional nº 44332203

Rio de Janeiro, 21 de dezembro de 2023



Documento assinado eletronicamente por **Hazenclever Lopes Cançado, Presidente**, em 27/12/2023, às 18:48, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento nos art. 28º e 29º do [Decreto nº 48.209, de 19 de setembro de 2022](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.rj.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=6, informando o código verificador **66017222** e o código CRC **E2A14AB8**.

Referência: Processo nº SEI-150162/000109/2023

SEI nº 66002774

Rua Sete de Setembro,, 170 - Bairro Centro, Rio de Janeiro/RJ, CEP 20050-002
Telefone: